

# 四川省生态环境厅办公室

川环办函〔2022〕24号

## 四川省生态环境厅办公室 关于2021年度强制性及自愿性清洁生产 审核评估与验收结果的通报

各市（州）生态环境局：

根据《中华人民共和国清洁生产促进法》《清洁生产审核评估与验收指南》（环办科技〔2018〕5号）有关规定，我厅组织各市（州）生态环境部门对各企业提交的清洁生产审核报告进行了评估，对清洁生产方案实施情况进行了验收。全省共162家企业通过强制性清洁生产审核评估（附件1），184家企业通过强制性清洁生产审核验收（附件2），7家企业通过自愿性清洁生产审核评估（附件3），8家企业通过自愿性清洁生产审核验收（附件4）。现予以通报。

联系人：土壤生态环境处 黄杰 028-80589253

省环科院清洁所 罗斌 18428346679

邮箱：614874351@qq.com

- 附件：1. 四川省 2021 年度通过强制性清洁生产审核评估的重点企业名单及中/高费方案
2. 四川省 2021 年度通过强制性清洁生产审核验收的重点企业名单及实施情况
3. 四川省 2021 年度通过自愿性清洁生产审核评估的企业名单及中/高费方案
4. 四川省 2021 年度通过自愿性清洁生产审核验收的企业名单及实施情况

四川省生态环境厅办公室

2022年1月25日

附件 1

## 四川省 2021 年度通过强制性清洁生产审核评估的 重点企业名单及中/高费方案

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
1	成都市	天府新区	成都市天目电子设备有限公司	电子电路制造	无/低费方案: 18 项 中/高费方案: 3 项	1. 规范废水处理站升级改造; 2. 钻孔粉尘收集治理系统升级改造; 3. 危险废物暂存间规范化改造。	
2	成都市	高新区	成都中光电科技有限公司	平板玻璃制造	无/低费方案: 18 项 中/高费方案: 2 项	1. 配料车间除尘系统升级改造; 2. 锅炉低氮燃烧改造。	
3	成都市	高新区	四川杨天药业有限公司	医药制造	无/低费方案: 10 项 中/高费方案: 3 项	1. 普通燃气锅炉更换为冷凝式模块蒸汽机; 2. 生产车间照明系统节能改造; 3. 生产废水排水管路及收集池改造。	
4	成都市	高新区	成都四威高科技产业园有限公司	其他电子元件制造	无/低费方案: 9 项 中/高费方案: 3 项	1. 6#厂房涂装生产线改造; 2. 锅炉低氮燃烧改造; 3. 化学品库房和危险废物暂存间规范化改造。	
5	成都市	高新区	成都瑞琦医疗科技有限责任公司	卫生材料及医药用品制造	无/低费方案: 12 项 中/高费方案: 2 项	1. 新增污水处理设施; 2. 危险废弃物暂存间规范化改造。	
6	成都市	武侯区	成都电力线路附件厂	金属结构制造	无/低费方案: 9 项 中/高费方案: 3 项	1. 危废暂存间规范化改造; 2. 酸洗槽密闭改造; 3. 热浸锌车间防腐、防渗改造。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
7	成都市	武侯区	东方凯美瑞(成都)环保科技有限公司	环境污染处理专用药剂材料制造	无/低费方案: 14项 中/高费方案: 3项	1. 燃气锅炉增加脱硫装置; 2. 煅烧工序天然气加热炉改为电加热网带窑; 3. 挤出工序有机废气收集措施升级改造。	
8	成都市	龙泉驿区	成都市兴蓉万兴环保发电有限公司	生活垃圾焚烧发电	无/低费方案: 15项 中/高费方案: 7项	1. 飞灰暂存点规范化改造; 2. 污泥干化高浓度臭气风管改造; 3. 初期雨水收集系统升级改造; 4. 新建一座危废暂存间; 5. 更换高效节能给水泵组; 6. 锅炉间照明改造; 7. SNCR 系统连接材料升级改造。	
9	成都市	龙泉驿区	一汽铸造有限公司成都 有色铸造分公司	有色金属铸造	无/低费方案: 17项 中/高费方案: 4项	1. 震砂除芯粉尘收集治理; 2. 浇注线废气处置升级改造; 3. 建设废砂再生系统; 4. 危废暂存间规范化改造。	
10	成都市	龙泉驿区	成都天兴山田车用部品有限公司	汽车零部件及配件制造	无/低费方案: 15项 中/高费方案: 3项	1. 压铸机油雾收集处理改造; 2. 压铸机冷却系统改造; 3. 空压机余热回收利用改造。	
11	成都市	龙泉驿区	成都市康龙包装印务有限公司	包装装潢及其他印刷	无/低费方案: 17项 中/高费方案: 3项	1. 印刷、胶合设备密闭化改造; 2. 配墨间增设有机废气收集设施; 3. 危险废物暂存间有机废气收集处置升级改造。	
12	成都市	青白江区	成都科利隆生化有限公司	化学农药制造	无/低费方案: 21项 中/高费方案: 3项	1. 污水处理站升级改造; 2. 乳油灌装线废气收集措施升级改造; 3. 水基原料部分替代油性原料。	
13	成都市	青白江区	四川华邦保和涂料有限公司	涂料制造	无/低费方案: 19项 中/高费方案: 3项	1. 废气收集、处理系统升级改造; 2. 危废暂存场所规范化改造; 3. 新增1套废水处理回用系统。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
14	成都市	青白江区	台嘉成都玻纤有限公司	玻璃纤维及制品制造	无/低费方案: 17项 中/高费方案: 2项	1. 炉窑废气处理系统升级改造; 2. 新增表面处理工段有机废气收集处理。	
15	成都市	新都区	四川成都建华食品有限公司	食用植物油加工	无/低费方案: 14项 中/高费方案: 3项	1. 酱渣烘干车间尾气治理系统升级改造; 2. 压榨车间油烟尾气治理系统升级改造; 3. 危废暂存间规范化改造。	
16	成都市	新都区	成都万昌印刷包装有限公司	印刷	无/低费方案: 11项 中/高费方案: 3项	1. 胶印车间有机废气收集处理设施升级改造; 2. 燃气锅炉低氮燃烧改造; 3. 危废暂存间规范化改造。	
17	成都市	新都区	成都浪度家私有限公司	木质家具制造	无/低费方案: 18项 中/高费方案: 4项	1. 水性胶粘剂全部替代油性胶粘剂; 2. 水性涂料部分替代油性涂料, 使全厂低挥发性涂料占比大于60%; 3. 8#生产车间有机废气收集治理设施升级改造; 4. 危废暂存场所规范化改造。	
18	成都市	新都区	成都新图新材料股份有限公司	印刷和记录媒介复制	无/低费方案: 17项 中/高费方案: 3项	1. 五车间新增一套CCO催化净化装置代替高温等离子装置; 2. 外包工序新增一条自动化包装线; 3. 电解粗糙工序节能改造。	
19	成都市	新都区	成都市新湖装饰材料有限公司	建筑装饰及水暖管道零件制造	无/低费方案: 12项 中/高费方案: 2项	1. 喷塑房自动化改造; 2. 危废暂存间规范化改造。	
20	成都市	新都区	成都市兴恒泰印务有限公司	包装装潢及其他印刷	无/低费方案: 13项 中/高费方案: 2项	1. 有机废气收集处理改造; 2. 危险废物暂存间规范化改造。	
21	成都市	温江区	四川百利药业有限责任公司	化学药品原料药制造	无/低费方案: 14项 中/高费方案: 2项	1. 污水管网规范改造; 2. 新增提取车间投料粉尘收集、处理装置。	
22	成都市	温江区	中钞长城贵金属有限公司	贵金属冶炼	无/低费方案: 13项 中/高费方案: 2项	1. 银粉烘干废气收集处理措施; 2. 危险废物暂存间规范化改造。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
23	成都市	双流区	成都市九天家私有限公司	其他家具制造	无/低费方案: 15项 中/高费方案: 5项	1. 提高环保型涂料使用占比至 60%; 2. 水性胶粘剂替代油性胶粘剂; 3. 软装厂增加中央除尘器装置; 4. 软装厂更换活塞式空压机为螺杆式空压机; 5. 危废暂存间规范化改造。	
24	成都市	双流区	成都国圣工业有限公司	涂料制造	无/低费方案: 14项 中/高费方案: 2项	1. 废气收集、处理系统升级改造; 2. 危险废物暂存间规范化改造。	
25	成都市	双流区	四川南都国舰新能源股份有限公司	铅蓄电池制造	无/低费方案: 11项 中/高费方案: 3项	1. 和膏机升级改造; 2. 锅炉低氮燃烧改造; 3. 淋酸回收利用。	
26	成都市	双流区	成都方耀包装印务有限公司	包装装潢及其他印刷	无/低费方案: 17项 中/高费方案: 3项	1. 车间有机废气收集、处理系统升级改造; 2. 调配车间地面规范化改造; 3. 印刷车间供热方式升级改造。	
27	成都市	双流区	四川砣道科技有限公司	专项化学用品制造	无/低费方案: 11项 中/高费方案: 4项	1. 液体 TPEG 单体替换片剂 TPEG 单体 (替换比例 90%); 2. 新增危险废物暂存间; 3. 新增有机废气 (反应釜、搅拌工序) 收集处理措施; 4. 露天堆场、原辅料库、成品库的规范化改造。	
28	成都市	双流区	成都中建材光电材料有限公司	光伏设备及元器件制造	无/低费方案: 13项 中/高费方案: 3项	1. 厂房屋面安装发电玻璃; 2. 新增显影及铜扩散清洗废水收集处理设施一套; 3. 全厂照明改造。	
29	成都市	双流区	兴发铝业(成都)有限公司	铝压延加工	无/低费方案: 13项 中/高费方案: 2项	1. 自动锯棒机替代人工锯棒机; 2. 煲模工序增设碱液回收系统。	
30	成都市	双流区	成都市双流区龙远家私厂	木质家具制造	无/低费方案: 16项 中/高费方案: 4项	1. 人工涂刷工序升级改造、免漆板替代; 2. 胶合车间、喷漆房地面规范化改造; 3. 全厂废气 (粉尘、有机废气) 收集处理设施升级改造; 4. 危险废物暂存间规范化改造。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
31	成都市	双流区	成都三峰环保发电有限公司(原成都九江环保发电有限公司)	生活垃圾焚烧发电	无/低费方案: 12项 中/高费方案: 2项	1. 渗滤液系统新增反渗透项目; 2. 循环水泵扩容增效。	
32	成都市	双流区	四川奥彩领秀包装印务有限公司	包装装潢及其他印刷	无/低费方案: 19项 中/高费方案: 3项	1. 淘汰制版工序, 外购成品 CTP 版; 2. 有机废气收集效率提升改造; 3. 危废暂存间规范化改造。	
33	成都市	双流区	成都佳美奇鞋业有限公司	皮鞋制造	无/低费方案: 12项 中/高费方案: 3项	1. 危险废物暂存间升级改造; 2. 有机废气收集系统优化改造; 3. 减少黄胶使用, 提高挥发性有机物粘胶使用比例。	
34	成都市	双流区	成都市欧美包装有限公司	包装装潢及其他印刷	无/低费方案: 12项 中/高费方案: 2项	1. 手工粘盒生产线机械化改造; 2. 危废暂存间规范化改造	
35	成都市	郫都区	成都郫都吉欣腌腊食品加工厂	肉制品及副产品加工业	无/低费方案: 13项 中/高费方案: 3项	1. 将热交换器的燃烧器更换为低氮燃烧器; 2. 油墨喷码机更换为激光喷码机; 3. 废水处理站规范化改造, 确保稳定达标。	
36	成都市	郫都区	郫县鹃花调味品有限公司	其他调味品、发酵制品制造	无/低费方案: 13项 中/高费方案: 2项"	1. 废水处理站工艺优化提升改造; 2. 洗椒工序自动化改造。	
37	成都市	郫都区	四川川宇电气有限公司	金属结构制造	无/低费方案: 13项 中/高费方案: 2项	1. 喷塑房废气处理设施升级改造; 2. 新增焊接、切割烟尘收集治理装置。	
38	成都市	郫都区	成都太平包装有限责任公司	纸和纸板容器制造	无/低费方案: 12项 中/高费方案: 3项	1. 钉箱、模切、粘箱自动化改造; 2. 危废暂存间规范化改造; 3. 一车间有机废气处理设施升级改造。	
39	成都市	郫都区	成都川味之光食品有限公司	肉制品及副产品加工	无/低费方案: 13项 中/高费方案: 4项	1. 采用蒸汽发生器(配备超低氮燃烧器)替代天然气锅炉; 2. 普通真空包装机更换为全自动真空包装机; 3. 废水处理站规范化改造, 确保稳定达标; 4. 一般固废暂存场所规范化改造。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
40	成都市	郫都区	成都壮达新材料有限公司	塑料薄膜制造	无/低费方案: 18项 中/高费方案: 2项	1. 有机废气收集治理措施升级改造及新增臭氧处理设施; 2. 危废暂存间规范化改造。	
41	成都市	郫都区	成都凯天电子股份有限公司郫都成航分公司	仪器仪表制造	无/低费方案: 13项 中/高费方案: 5项	1. 淘汰落后机电设备; 2. 206#厂房铝合金化学氧化线升级改造; 3. 完善能源计量器具配备; 4. 206#厂房照明系统省级改造; 5. 生产车间废气收集、处理系统升级改造。	
42	成都市	新津区	成都市新津金马实业有限责任公司	金属表面处理及热处理加工	无/低费方案: 16项 中/高费方案: 3项	1. 危废暂存间规范化改造。 2. 全厂镀槽、管线可视化改造。 3. 钢板刷胶线、达克罗生产线有机废气收集、处理升级改造。	
43	成都市	新津区	成都鼎洋构件有限责任公司	金属结构制造	无/低费方案: 9项 中/高费方案: 4项	1. 危废暂存间规范化改造; 2. 酸洗槽酸雾收集系统改造; 3. 热浸锌车间地面防腐防渗改造; 4. 热浸锌车间密闭化改造。	
44	成都市	简阳市	四川省简阳电机厂	金属表面处理及热处理加工	无/低费方案: 14项 中/高费方案: 2项	1. 电镀生产线规范化改造; 2. 生产车间规范化提升改造。	
45	成都市	简阳市	四川省简阳市建川实业有限公司	金属结构制造	无/低费方案: 16项 中/高费方案: 2项	1. 电镀生产线规范化改造; 2. 切割设备升级改造。	
46	成都市	都江堰市	都江堰市百年匠人家具有限公司	家具制造业	无/低费方案: 13项 中/高费方案: 3项	1. 打磨房封闭改造; 2. 喷漆废气收集处理设施升级改造; 3. 危险废物暂存间规范化改造。	
47	成都市	都江堰市	都江堰市超越机械制造有限公司	黑色金属铸造	无/低费方案: 14项 中/高费方案: 4项	1. 打磨房升级改造; 2. 浇注区废气收集处理改造; 3. 补漆房升级改造; 4. 危废暂存间规范化改造。	



序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
48	成都市	都江堰市	四川普什宁江机床有限公司(C2区)	黑色金属铸造	无/低费方案: 14项 中/高费方案: 4项	1. 原料露天堆场改为原料库房; 2. 铸造车间及打磨车间规范化改造; 3. 高噪声设备降噪改造; 4. 中间产品堆场、固废堆场、危废暂存间及垃圾收集系统规范化改造。	
49	成都市	都江堰市	成都铁城精密铸造有限公司	黑色金属铸造	无/低费方案: 16项 中/高费方案: 3项	1. 蜡模车间增设一套二级活性炭废气收集处理设备; 2. 制壳车间新增集气罩及管道连接布袋除尘器; 3. 危废暂存间规范化改造。	
50	成都市	都江堰市	四川祥恒包装制品有限公司	包装装潢及其他印刷	无/低费方案: 14项 中/高费方案: 4项	1. 覆膜、过光油工序新增有机废气收集处理装置; 2. 洗版用水更换为水基型清洗剂; 3. 危险废物暂存间规范化改造; 4. 锅炉低氮燃烧改造。	
51	成都市	彭州市	四川彭州众鑫冶业有限公司	钢压延加工	无/低费方案: 14项 中/高费方案: 6项	1. 钢坯加热炉采用天然气替代煤气; 2. 酸洗生产线技术升级改造; 3. 650热浸锌机组线余热利用改造; 4. 焊接工序增加焊烟净化器; 5. 生产车间地面三防改造; 6. 污泥暂存间和危废暂存间规范化改造。	
52	成都市	彭州市	成都金胜达电气制造有限公司	其他专用设备制造	无/低费方案: 9项 中/高费方案: 2项	1. 危险废物暂存间规范化改造; 2. 喷塑工序粉尘收集处理设施升级改造。	
53	成都市	彭州市	四川奥克化学有限公司(原四川奥克石达化学股份有限公司)	专项化学用品制造	无/低费方案: 13项 中/高费方案: 4项	1. 污水处理系统升级改造; 2. 新增工艺尾气物料冷凝回收系统; 3. 外购蒸汽, 停用燃气锅炉。 4. 规范危废暂存间。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
54	成都市	彭州市	四川亚东水泥有限公司	水泥制造	无/低费方案: 19 项 中/高费方案: 5 项	1. 危废间规范化改造; 2. 3#窑尾增加 SP 锅炉; 3. 3#窑空压机更换; 4. 1#、2#、3#窑头电除尘器改袋除尘器; 5. 原料仓棚防尘完善改造。	
55	成都市	彭州市	四川民福记食品有限公司	其他调味品、发酵制品制造	无/低费方案: 19 项 中/高费方案: 4 项	1. 2t/h 燃气锅炉低氮燃烧改造; 2. 盐渍池及装卸区域地面防渗截污规范化改造; 3. 一般固废暂存场所规范化改造; 4. 全厂雨污分流系统规范化改造。	
56	成都市	彭州市	四川兰丰水泥有限公司	水泥制造	无/低费方案: 19 项 中/高费方案: 3 项	1. 一线窑尾袋收尘改造; 2. 二线 SNCR/SCR 脱硝技术升级改造; 3. 石灰石大仓和廊道密闭升级改造。	
57	成都市	彭州市	四川省彭州市天然畜产有限公司	肉制品及副产品加工	无/低费方案: 13 项 中/高费方案: 3 项	1. 污水处理站升级改造; 2. 淘汰老旧车间; 3. 污泥暂存间规范化改造。	
58	成都市	彭州市	成都美利家具有限公司	木质家具制造	无/低费方案: 14 项 中/高费方案: 4 项	1. 提高水性漆替代油性漆比例; 2. 1#、2#、3#、4#、5#、6#车间有机废气收集处理系统升级改造; 3. 2#、3#、5#、6#车间新增中央除尘系统; 4. 危废暂存间规范化改造。	
59	成都市	彭州市	成都市茂良皮革有限公司	皮革鞣制加工	无/低费方案: 9 项 中/高费方案: 2 项	1. 酸雾收集改造; 2. 危废暂存间规范化改造。	
60	成都市	邛崃市	成都源永科技发展有限公司	危险废物治理	无/低费方案: 18 项 中/高费方案: 3 项	1. 燃气锅炉低氮燃烧改造; 2. 优化溶剂生产线废水输送方式; 3. 污水处理站恶臭治理。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
61	成都市	邛崃市	四川三棵树涂料有限公司	涂料制造	无/低费方案: 21 项 中/高费方案: 4 项	1. 废水处理系统改造; 2. 燃气锅炉低氮燃烧改造; 3. 一体板车间无组织废气收集措施升级改造; 4. 危废暂存间规范化改造。	
62	成都市	邛崃市	成都新威能源有限公司	热力生产和供应	无/低费方案: 13 项 中/高费方案: 3 项	1. 锅炉废气处理装置脱硫脱硝升级改造; 2. 渣场三防措施升级改造; 3. 新建危废暂存场所。	
63	成都市	邛崃市	成都光禾木业有限公司	纤维板制造	无/低费方案: 14 项 中/高费方案: 1 项	1. 剥片削片机废气收集改造。	
64	成都市	崇州市	成都市裕同印刷有限公司	包装装潢及其他印刷	无/低费方案: 18 项 中/高费方案: 4 项	1. 强化 C3 栋印刷区丝印机工位、油墨间操作工位有机废气收集措施; 2. 危废暂存间规范化改造; 3. C3/C4 栋化学品库规范化改造; 4. C3 栋 V 型槽设备粉尘收集装置改造。	
65	成都市	崇州市	成都舒雅鞋业有限公司	皮鞋制造	无/低费方案: 17 项 中/高费方案: 2 项	1. 有机废气收集治理设施升级改造; 2. 危险废物暂存间规范化改造。	
66	成都市	崇州市	成都市福森人造板有限公司	刨花板制造	无/低费方案: 16 项 中/高费方案: 4 项	1. 热压机液压站节能改造; 2. 削片车间无组织排放粉尘治理; 3. 制胶工艺消醛优化改造; 4. 危废暂存间规范化改造。	
67	成都市	崇州市	四川瑞仕嘉化工科技有限公司	涂料制造	无/低费方案: 18 项 中/高费方案: 3 项	1. 设立原辅材料空桶暂存场所, 按照危废暂存间标准管理并做有机废气收集处理; 2. 规范原危废暂存间, 对有机溶剂储罐呼吸阀安装有机废气收集处理装置; 3. 生产车间更换 LED 节能灯。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
68	成都市	崇州市	成都沃克家具有限公司	木质家具制造业	无/低费方案：9项 中/高费方案：4项	1. 优化生产废水处理工艺； 2. 新增1套悬脉静电喷涂装置替代人工喷涂； 3. 新增1台全自动绕隼开孔机替代人工开孔； 4. 有机废气收集处理系统改造。	
69	成都市	崇州市	四川一字钢结构工程有限公司	金属结构制造	无/低费方案：7项 中/高费方案：3项	1. 有机废气处理系统改造； 2. 焊烟收集处理系统改造； 3. 采用天然气替代丙烷。	
70	成都市	崇州市	四川东晨金属结构制造有限公司	金属结构制造	无/低费方案：9项 中/高费方案：4项	1. 切割工段天然气替代丙烷； 2. 喷漆房密闭改造和有机废气处理工艺改造； 3. 危废暂存间规范化改造； 4. 新增激光切割机和优化机加工段布局。	
71	成都市	崇州市	成都吉鑫来无害化处置有限责任公司	固体废物治理	无/低费方案：17项 中/高费方案：3项	1. 生产车间废气收集处理系统升级改造； 2. 燃气锅炉低氮燃烧改造； 3. 油渣库规范化改造。	
72	成都市	金堂县	长虹格润环保科技股份有限公司	废弃资源综合利用	无/低费方案：17项 中/高费方案：2项	1. 废电路板破碎、分选设备及环保设备升级改造； 2. 电路板脱锡设备及配套废气处理设备升级改造。	
73	成都市	金堂县	四川怡天钢结构有限公司	金属结构制造	无/低费方案：6项 中/高费方案：3项	1. 有机废气处理工艺升级改造； 2. 危废暂存间规范化改造； 3. 焊接工段增设焊烟除尘器。	
74	成都市	大邑县	成都展辰涂料有限公司	涂料制造	无/低费方案：19项 中/高费方案：3项	1. 有机废气处理设施升级改造； 2. 调色区、助剂区、洗缸区有机废气收集措施改造； 3. 危废暂存间“三防”措施和有机废气收集、处理升级改造。	
75	成都市	大邑县	成都大宏立机器股份有限公司(新厂)	矿山机械制造	无/低费方案：10项 中/高费方案：4项	1. 切割及焊接烟气收集处理系统升级改造； 2. 危废暂存间规范化改造； 3. 喷漆有机废气收集处理设施升级改造； 4. 低挥发性油漆替代部分油性漆。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
76	成都市	大邑县	成都大宏立机器股份有限公司(老厂)	矿山机械制造	无/低费方案: 10项 中/高费方案: 3项	1. 危废暂存间规范化改造; 2. 铁屑暂存间规范化改造; 3. 低挥发性油漆替代部分油性漆。	
77	成都市	大邑县	大邑县生活垃圾无害化填埋场	环境卫生管理	无/低费方案: 8项 中/高费方案: 1项	1. 调节池均质优化改造。	
78	成都市	大邑县	成都市博伟肉食品有限公司	牲畜屠宰	无/低费方案: 20项 中/高费方案: 4项	1. 电锅炉替代燃油锅炉; 2. 新增待宰圈、屠宰车间、污水处理站和固废暂存点恶臭气体收集治理措施; 3. 新增危废暂存间; 4. 新增废水在线监测设施。	
79	成都市	大邑县	四川天强防水保温材料有限责任公司	防水建筑材料制造	无/低费方案: 12项 中/高费方案: 3项	1. 2号车间沥青防水卷材新增包装工序; 2. 危废暂存间规范化改造; 3. 防水卷材车间沥青烟收集改造。	
80	成都市	大邑县	成都三盟包装制品有限公司	玻璃包装容器制造	无/低费方案: 17项 中/高费方案: 3项	1. 污水处理站改造; 2. 喷烤釉房废气收集系统改造; 3. 危废收运系统及危废暂存间规范化改造。	
81	成都市	大邑县	四川成都同道堂制药有限责任公司	化学药品原料药制造	无/低费方案: 14项 中/高费方案: 2项	1. 压片、包衣、干燥设备升级改造; 2. 危废暂存间规范化改造。	
82	成都市	大邑县	成都圣诺生物科技股份有限公司	化学药品原料药制造	无/低费方案: 18项 中/高费方案: 2项	1. 危险化学品库房规范化改造; 2. 危废暂存间规范化改造。	
83	成都市	蒲江县	成都天龙油墨有限公司	油墨及类似产品制造	无/低费方案: 15项 中/高费方案: 3项	1. 水性油墨车间清洗废水处理系统改造; 2. 危废暂存间规范化改造; 3. 溶剂油墨车间有机废气收集及处理设施改造。	
84	自贡市	自流井区	四川大西洋焊接材料股份有限公司	其他未列明金属制品制造	无/低费方案: 9项 中/高费方案: 3项	1. 焊材余料资源化综合利用; 2. 包装生产线自动化改造; 3. 余料回收生产线粉尘无组织排放升级改造。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
85	攀枝花市	钒钛高新产业园区	攀枝花市恒豪铸造有限公司	黑色金属铸造	无/低费方案: 12项 中/高费方案: 3项	1. 鼓风机料钟更换; 2. 厂区雨污分流改造; 3. 危废间及油品库房规范化改造。	
86	攀枝花市	钒钛高新产业园区	攀枝花天亿化工有限公司	无机盐制造	无/低费方案: 13项 中/高费方案: 3项	1. 泥磷车间转锅更换; 2. 新建泥磷车间烟气处理系统; 3. 仓储设施规范化建设。	
87	攀枝花市	钒钛高新产业园区	攀枝花市旭鼎机械制造有限公司	黑色金属铸造	无/低费方案: 22项 中/高费方案: 4项	1. 新增能源在线监测系统; 2. 热风炉燃烧废气新增环保在线监测系统; 3. 无组织颗粒物控制措施优化; 4. 淘汰电机节能改造。	
88	攀枝花市	西区	攀枝花瑞峰水泥有限公司	水泥制造	无/低费方案: 23项 中/高费方案: 4项	1. 新增在线元素分析仪; 2. 2825 熟料输送皮带通廊密封; 3. 水泥磨区域密封; 4. 回转窑窑头窑尾颗粒物超低排放治理。	
89	攀枝花市	盐边县	盐边县忠发矿产品开发有限责任公司	铁矿采选	无/低费方案: 12项 中/高费方案: 3项	1. 过滤机改造; 2. 球磨机改造; 3. 控尘措施优化。	
90	攀枝花市	盐边县	盐边县千帆矿业有限公司	铁矿采选	无/低费方案: 18项 中/高费方案: 3项	1. 原料堆场控尘改造; 2. 水处理系统改造; 3. 新增平板式高梯度磁选机。	
91	攀枝花市	盐边县	盐边县九道沟中矿处理厂	铁矿采选	无/低费方案: 19项 中/高费方案: 3项	1. 原料堆场及烘干车间厂房封闭; 2. 厂区道路进行扩宽重建; 3. 电机节能改造。	
92	泸州市	龙马潭区	泸州老窖股份有限公司	白酒制造	无/低费方案: 35项 中/高费方案: 3项	1. 罗汉酿酒基地雨污管网系统提升改造; 2. 国窖酿酒基地锅炉改造; 3. 国窖酿酒基地酿酒冷却水循环系统改造。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
93	泸州市	龙马潭区	四川航天川南火工技术有限公司	炸药及火工品制造	无/低费方案: 18项 中/高费方案: 5项	1. 淘汰电阻炉新增底装炉; 2. 水基环保清洗剂替代酒精清洗; 3. 表面处理生产线升级改造; 4. 危废暂存间规范化改造; 5. 含铬、含镍废水处理设施升级改造。	
94	泸州市	纳溪区	四川泸天化股份有限公司	氮肥制造	无/低费方案: 12项 中/高费方案: 5项	1. 污水深化处理装置提标改造项目; 2. 硝酸车间 III 硝酸硝吸塔改造; 3. 水处理预处理改造项目; 4. 中水回用项目; 5. 设备更新改造。	
95	泸州市	纳溪区	四川泸天化绿源醇业有限责任公司	有机化学原料制造	无/低费方案: 17项 中/高费方案: 3项	1. 空分氮压机 J3902 更新; 2. 精馏低压蒸汽冷凝液余热回收利用; 3. 合成气压缩机改造。	
96	德阳市	罗江区	四川省金路树脂有限公司	初级形态塑料及合成树脂制造	无/低费方案: 12项 中/高费方案: 5项	1. 冷冻系统升级改造; 2. 氯化氢合成炉升级改造; 3. 含氯废气处理系统升级改造; 4. 电石渣输送系统建设; 5. 合成转化热水槽搬迁及回水管道改造。	
97	德阳市	广汉市	广汉市川汉冶金炉料有限公司	危险废物治理	无/低费方案: 18项 中/高费方案: 3项	1. 浸出车间盐酸雾废气收集处理系统升级改造; 2. 一次焙烧车间节能改造; 3. 建设浸出渣堆存库, 地面做防腐防渗处理。	
98	德阳市	什邡市	四川宏达股份有限公司(洛水基地)	磷肥制造	无/低费方案: 16项 中/高费方案: 4项	1. 20t/h 循环流化床锅炉及 200kt/a 石膏粉线装置尾气脱硝升级改造; 2. 磷石膏堆场规范化改造; 3. 年产 30 万 t/a 硫酸余热装置升级改造; 4. 尿基复合肥生产线低塔替换为高塔。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
99	德阳市	什邡市	四川宏达股份有限公司(师古基地)	铅锌冶炼	无/低费方案: 19项 中/高费方案: 5项	1. 电锌一厂双氧水替代锰粉; 2. 硫酸装置废气提标升级改造; 3. 氧化锌装置废气提标升级改造; 4. 浸出、铅富集以及电解槽等工序酸雾收集治理系统升级改造; 5. 锌合金废气处理设施升级改造。	
100	德阳市	绵竹市	德阳昊华清平磷矿有限公司	磷肥制造	无/低费方案: 19项 中/高费方案: 3项	1. 磷石膏堆场封存区敷设土工膜; 2. 硫磺库房装卸料区域污染综合治理改造; 3. 新建60万吨/年磷石膏综合利用项目, 实现磷石膏零增长。	
101	德阳市	绵竹市	绵竹四环化工有限公司	其他基础化学原料制造	无/低费方案: 15项 中/高费方案: 2项	1. 产品出料口增设布袋除尘器; 2. 沸腾炉烟气治理升级改造, 安装在线监测装置。	
102	绵阳市	游仙区	绵阳铜鑫铜业有限公司	铜压延加工	无/低费方案: 13项 中/高费方案: 2项	1. 淘汰15台高耗能落后机电设备; 2. 保温炉节能改造。	
103	绵阳市	安州区	绵阳市金鸿饲料有限公司桑枣分公司	无机酸制造	无/低费方案: 9项 中/高费方案: 5项	1. 沸腾炉底风机、硫酸生产线主风机节能改造; 2. 硫酸罐区规范化改造; 3. 炉渣输送方式优化改造; 4. 原料堆场规范化改造; 5. 全厂雨污分流系统升级改造。	
104	绵阳市	安州区	四川新一美生物科技有限公司	食品及饲料添加剂制造	无/低费方案: 11项 中/高费方案: 1项	1. 冲击式粉碎机改密闭循环超微粉碎机。	
105	广元市	经开区	广元博能再生能源有限公司	生活垃圾焚烧发电	无/低费方案: 20项 中/高费方案: 2项	1. 焚烧炉辅助助燃器人工控制温度改自动控制; 2. 危废暂存间规范化改造。	
106	广元市	经开区	零八一电子集团有限公司(塔山湾军品园区)	雷达及配套设备制造	无/低费方案: 29项 中/高费方案: 3项	1. 电镀废水分质分类收集处理, 达到电镀废水“零排放”; 2. 电镀废水处理站各排水沟、池体、地面及危废暂存间防腐防渗改造; 3. 精密喷漆间废气收集、处理系统升级改造。	



序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
107	广元市	利州区	四川昭钢炭素有限公司	石墨及碳素制品制造	无/低费方案: 17项 中/高费方案: 6项	1. 沥青投料系统除尘改造; 2. 工业废水回用升级改造; 3. 危废暂存间规范化改造; 4. 全厂初期雨水收集处理改造; 5. 石墨化车间增设围挡; 6. 工厂照明节能改造。	
108	遂宁市	经开区	四川欧莱德精密电子有限公司	其他电子元件制造	无/低费方案: 9项 中/高费方案: 2项	1. 污水处理设施增加生化工段; 2. 电池高压连接器镀银工艺升级改造。	
109	遂宁市	安居区	四川江淮汽车有限公司	汽柴油车整车制造	无/低费方案: 6项 中/高费方案: 3项	1. 涂装工艺升级改造; 2. 面漆喷漆废气处理设施升级改造; 3. 调漆间、危废间废气收集处置。	
110	遂宁市	安居区	四川吉盛印铁有限公司	包装装潢及其他印刷	无/低费方案: 17项 中/高费方案: 2项	1. 有机废气收集及处理设施升级改造; 2. 危险废物暂存间规范化改造。	
111	遂宁市	射洪市	四川上特科技有限公司	半导体分立器件制造	无/低费方案: 15项 中/高费方案: 3项	1. GPP 芯片及基片一次扩散成型工艺改进; 2. 喷砂工序粉尘收集处理设施升级改造; 3. 废水处理系统升级改造。	
112	内江市	市中区	内江科兴达机械制造有限公司	摩托车零部件及配件制造	无/低费方案: 12项 中/高费方案: 6项	1. 电镀车间节能措施改造; 2. 电镀车间回用水系统改造; 3. 电镀车间地面防渗改造及危废暂存间规范化改造; 4. 酸雾废气收集处理升级系统改造; 5. 厂区雨污分流系统改造; 6. 机加车间地面防渗改造。	
113	内江市	市中区	内江市东桐机械有限公司(原内江市东桐机械厂)	金属表面处理及热处理加工	无/低费方案: 25项 中/高费方案: 3项	1. 增加盐酸雾吸收塔; 2. 燃气锅炉替代燃煤锅炉; 3. 电镀车间防渗措施改造。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
114	内江市	市中区	四川省内江巨星水暖五金器材厂	建筑装饰及水暖管道零件制造	无/低费方案: 26项 中/高费方案: 3项	1. 电镀镍工序滚镀工艺及设施改为挂镀工艺及设施; 2. 更换 20 台 CM0632 仪表车床; 3. 规范电镀镍生产线操作顺序。	
115	乐山市	五通桥区	四川永祥新能源有限公司	其他非金属矿物制品制造	无/低费方案: 26项 中/高费方案: 3项	1. 冷氢化工段硅粉降耗工艺改造; 2. 建设还原智能控制平台; 3. 多晶硅还原工段硅芯工艺优化。	
116	乐山市	夹江县	四川铭帝铝业有限公司	铝压延加工	无/低费方案: 19项 中/高费方案: 4项	1. 新建 DCS 监控系统; 2. 用 1 台变频节能空压机替代原有定频空压机; 3. 氧化工序新增固化炉废气收集处理系统; 4. 新增 1 套喷涂废粉收集再利用系统。	
117	乐山市	夹江县	中国水利水电夹江水工机械有限公司	金属结构制造	无/低费方案: 14项 中/高费方案: 7项	1. 落后设备淘汰 10 台套; 2. 喷漆车间新增喷漆废气处理系统 2 套; 3. 淘汰热喷锌工序; 4. 新增初期雨水收集池 3 座; 5. 危废车间规范化改造; 6. 10 号车间增加密闭措施, 减少无组织排放; 7. 1 号车间新增固定式焊烟收集处理系统 1 套。	
118	乐山市	峨边彝族自治县	乐山洋合佳金属材料有限公司	铁合金冶炼	无/低费方案: 19项 中/高费方案: 3项	1. 矿热炉除尘系统升级改造; 2. 原料配料及上料区域增设喷淋降尘设施; 3. 微硅粉增设收集、除尘设施。	
119	乐山市	峨边彝族自治县	四川佳庆冶金有限责任公司	铁合金冶炼	无/低费方案: 20项 中/高费方案: 3项	1. 新增一套废气除尘设施; 2. 炉渣堆存场所“三防”措施改造; 3. 危废贮存场所规范化改造。	
120	乐山市	峨边彝族自治县	四川晶源硅业有限公司	铁合金冶炼	无/低费方案: 18项 中/高费方案: 3项	1. 原料配料上料区域增设降尘喷淋设施; 2. 危险废物暂存间规范化改造; 3. 3#、4#矿热炉除尘系统冷却器和旋风除尘系统升级改造。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
121	南充市	经开区	四川能投化学新材料有限公司	有机化学原料制造	无/低费方案: 21项 中/高费方案: 3项	1. 氧化系统尾气增设在线监测设施; 2. 焚烧废气布袋除尘系统升级改造; 3. 危险废物暂存间规范化改造。	
122	宜宾市	翠屏区	宜宾川通电气有限公司	电气设备制造	无/低费方案: 11项 中/高费方案: 4项	1. 环保型磷化液替代; 2. 喷塑、固化工序废气收集、处理系统改造; 3. 淘汰酸洗工序、将现有单槽清洗模式改为逆流洗涤; 4. 危废暂存间和一般固废堆放间规范化改造。	
123	宜宾市	南溪区	宜宾市四方射钉制造有限公司	紧固件制造	无/低费方案: 19项 中/高费方案: 7项	1. 更换沉孔机; 2. 车间地面防渗系统升级改造; 3. 污水处理站升级改造; 4. 注塑工序废气处理系统改造; 5. 搓尖工序安装烟雾净化装置; 6. 新增废水在线监测设备; 7. 电镀生产工序可视化改造。	
124	宜宾市	江安县	宜宾金通化工科技有限公司	无机盐制造	无/低费方案: 17项 中/高费方案: 4项	1. 原料及石灰储存场所规范化改造; 2. 产品包装工序及储存场所防渗改造; 3. 产品包装工序密闭包装改造; 4. 产品包装工序及干燥机粉尘收集处理系统升级改造。	
125	宜宾市	筠连县	中国石油天然气股份有限公司浙江油田分公司西南采气厂	陆地天然气开采	无/低费方案: 15项 中/高费方案: 2项	1. 增设远程调气装置; 2. 危废暂存间规范化改造。	
126	广安市	前锋区	四川省广安腾飞华峰水泥有限公司	水泥制造	无/低费方案: 20项 中/高费方案: 3项	1. 水泥窑窑头、窑尾超低排放改造; 2. 袋装水泥包装装车除尘系统升级改造; 3. 石灰石堆棚封闭、袋装车位采用自动门封闭。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
127	广安市	华蓥市	华蓥市鑫华茂陶瓷有限公司	陶瓷制品制造	无/低费方案: 18 项 中/高费方案: 4 项	1. 混配料和制粉压制成型车间颗粒物处理系统升级改造; 2. 危废暂存间规范化改造; 3. 原料堆场增设水喷雾抑尘设施; 4. 脱硫系统增设自动加碱装置。	
128	广安市	岳池县	广安川能能源有限公司(原广安能投华西环保发电有限公司)	生活垃圾焚烧发电	无/低费方案: 17 项 中/高费方案: 4 项	1. 1#汽轮机凝汽器在线清洁 (SES) 技改; 2. 垃圾运输通道密闭升级改造; 3. 外排废水新增脱氮设备; 4. 1#渗滤液处理系统反渗透设备技改。	
129	广安市	岳池县	广安华达医药科技有限公司	化学药品原料药制造	无/低费方案: 15 项 中/高费方案: 4 项	1. 危险化学品储罐区规范化改造; 2. 胍基物车间废气收集处理系统升级改造; 3. 煤渣堆场防尘改造; 4. 烘房车间密闭、收集、处置升级改造。	
130	广安市	岳池县	四川科伦药业股份有限公司广安分公司	化学药品制剂制造	无/低费方案: 18 项 中/高费方案: 3 项	1. 蒸馏水余热二次利用; 2. 更换抗生素废水处理设备; 3. 氯化钠产品线工艺改造。	
131	广安市	武胜县	广安凯特制药有限公司	化学药品原料药制造	无/低费方案: 7 项 中/高费方案: 4 项	1. 厂区 VOCs (含无组织) 治理优化; 2. 污水处理站升级改造; 3. 污泥减量化改造; 4. 锅炉煤改气。	
132	达州市	高新区	四川达兴能源有限责任公司第二焦化厂(原四川达兴能源股份有限公司第二焦化厂)	炼焦	无/低费方案: 14 项 中/高费方案: 3 项	1. 焦炉烟气脱硫脱硝升级改造; 2. 运煤皮带通廊封闭及焦化煤场、焦场新建大棚; 3. 化产区、污水处理站 VOCs 收集治理。	
133	达州市	通川区	国能达州发电有限公司	火力发电	无/低费方案: 14 项 中/高费方案: 2 项	1. 燃煤机组耦合污泥处置改造; 2. 煤场封闭化改造。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
134	达州市	万源市	四川省磊鑫实业有限公司	水泥制造	无/低费方案: 21项 中/高费方案: 2项	1. 水泥散装改造; 2. 原料堆场改造。	
135	达州市	万源市	华新水泥(万源)有限公司	水泥制造	无/低费方案: 14项 中/高费方案: 4项	1. 炉窑尾气处理设施升级改造; 2. 混合料堆场规范化改造; 3. 竖井平硐改造; 4. 增设车辆厂内运输降尘设施。	
136	达州市	宣汉县	宣汉正原微玻纤有限公司	玻璃纤维及制品制造	无/低费方案: 16项 中/高费方案: 3项	1. 2#、3#玻璃窑尾气脱硝改造; 2. 玻璃纤维棉成型输送线增加密闭防尘设施; 3. 石英砂投料输送密闭改造。	
137	达州市	宣汉县	中国石油天然气股份有限公司西南油气田川东北作业分公司	天然气开采及净化	无/低费方案: 23项 中/高费方案: 3项	1. 硫磺厂含泥污水处理工艺优化改造; 2. 天然气净化厂新增危险化学品库房; 3. 第1/2/3列硫磺回收一级再热器疏水阀改型更换。	
138	达州市	渠县	四川亿鑫联水泥有限公司	水泥制造	无/低费方案: 15项 中/高费方案: 5项	1. 烟气脱硝系统优化改造; 2. 袋装水泥装车机粉尘治理优化; 3. 增设车辆厂内运输降尘设施; 4. 生活污水处置设施改造; 5. 初期雨水及厂内地面冲洗水收集及回用改造。	
139	巴中市	经开区	巴中意科碳素股份有限公司	石墨及碳素制品制造	无/低费方案: 17项 中/高费方案: 3项	1. 原料烘干设备改造项目; 2. 磨粉工艺的升级改造; 3. 压制成型工序投料系统的升级改造。	
140	巴中市	巴州区	巴中威澳环保发电有限公司	生活垃圾焚烧发电	无/低费方案: 9项 中/高费方案: 3项	1. 污水提标零排改造; 2. 危废暂存间规范化改造; 3. 增设初期雨水收集处理系统。	
141	雅安市	雨城区	雅安市弘利展化工有限公司	涂料制造	无/低费方案: 20项 中/高费方案: 2项	1. 搅拌工序新增有机废气收集、处理系统; 2. 优化产品结构(提高水性固化剂产品比例)。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
142	雅安市	名山区	四川八益大狮家具有限公司	木质家具制造	无/低费方案: 17项 中/高费方案: 3项	1. 危废暂存间、油漆库房规范化改造; 2. 整改木工粉尘收集处理设施; 3. 完善有机废气收集和处理措施。	
143	雅安市	芦山县	四川芦山县矿冶有限责任公司	铁合金冶炼	无/低费方案: 11项 中/高费方案: 4项	1. 完善厂区雨污分流系统; 2. 炉渣水淬系统规范化改造; 3. 投料系统升级改造; 4. 危险废物暂存间规范化改造及危废规范管理。	
144	雅安市	天全县	四川雅安安山钢铁有限公司	炼钢	无/低费方案: 30项 中/高费方案: 3项	1. 煤气炉改为 LNG 炉; 2. 危废暂存间规范化改造; 3. 全厂雨水收集系统规范化改造。	
145	雅安市	汉源县	汉源纳川矿业有限公司(原汉源锦泰矿业有限公司(团宝山铅锌矿))	铅锌矿采选	无/低费方案: 14项 中/高费方案: 2项	1. 矿井涌水处理设施提升改造; 2. 废石堆场规范化改造。	
146	雅安市	汉源县	汉源四环锌锗科技有限公司(一分厂)	铅锌冶炼	无/低费方案: 23项 中/高费方案: 6项	1. 锌焙砂入库无组织粉尘收集、处理系统改造; 2. 熔锌炉烟尘治理设施优化改造; 3. 危废暂存间规范化改造; 4. 电解锌车间增设酸雾收集、处理系统; 5. 制酸尾气增设电除雾器; 6. 增设锌浮渣回收利用系统。	
147	雅安市	汉源县	汉源四环锌锗科技有限公司(二分厂)	铅锌冶炼	无/低费方案: 26项 中/高费方案: 3项	1. 锌焙砂入库无组织粉尘收集、处理系统改造; 2. 电解锌车间增设酸雾收集、处理系统; 3. 制酸尾气增设电除雾器。	
148	雅安市	石棉县	石棉县东顺锌业有限责任公司	危险废物治理	无/低费方案: 17项 中/高费方案: 2项	1. 锅炉煤改电; 2. 浸出、电解车间无组织酸雾收集处理系统改造。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
149	雅安市	石棉县	四川四环锌锗科技有限公司5分厂	铅锌冶炼	无/低费方案: 19项 中/高费方案: 2项	1. 回转窑富氧煅烧改造; 2. 全厂雨污分流系统升级改造。	
150	雅安市	石棉县	四川四环锌锗科技有限公司6分厂	危险废物治理	无/低费方案: 16项 中/高费方案: 2项	1. 回转窑富氧煅烧改造; 2. 全厂雨污分流系统改造。	
151	眉山市	东坡区	四川科龙达环保股份有限公司	危险废物治理	无/低费方案: 21项 中/高费方案: 2项	1. 增设一车间、五车间投料粉尘收集装置; 2. 新增铝灰仓库及二车间仓库废气收集、处理装置。	
152	眉山市	东坡区	四川省眉山丰华纸业有限公司	机制纸及纸板制造	无/低费方案: 15项 中/高费方案: 5项	1. 2台燃煤锅炉废气治理技术改造; 2. 全厂各堆场“三防”措施升级改造; 3. 危废暂存间规范化改造; 4. 全厂重点区域雨污分流改造; 5. 化学品储罐区规范化改造。	
153	眉山市	东坡区	四川省中明环境治理有限公司	危险废物治理	无/低费方案: 16项 中/高费方案: 3项	1. 燃油锅炉改为油气两用锅炉; 2. 新增污水处理系统(三个单元)废气收集系统; 3. 危废库房无组织废气收集系统升级改造。	
154	资阳市	高新区	四川南骏汽车集团有限公司	汽柴油车整车制造	无/低费方案: 12项 中/高费方案: 3项	1. 空压机变频节能改造; 2. 油性漆改水性漆(罩光漆除外); 3. 手工喷涂改为机器喷涂。	
155	资阳市	高新区	四川省资阳市征峰胶鞋有限公司	橡胶鞋制造	无/低费方案: 9项 中/高费方案: 2项	1. 硫化废气收集、处理设施改造; 2. 鞋底压底工艺优化改造。	
156	资阳市	高新区	现代商用汽车(中国)有限公司(原四川现代汽车有限公司)	汽车整车制造	无/低费方案: 12项 中/高费方案: 2项	1. 新增VOCs和废水在线监测设备; 2. 空压机节能改造。	
157	凉山州	会理市	四川会理铅锌股份有限公司	铅锌矿采选	无/低费方案: 13项 中/高费方案: 5项	1. 选厂浮选设备升级替换; 2. 升级替换选厂旧圆锥破碎机1台; 3. 升级替换选厂旧振动筛1台; 4. 完善全厂雨污分流系统; 5. 原料堆场增设喷雾降尘设备。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
158	凉山州	越西县	四川省乃托特种水泥有限公司	水泥制造	无/低费方案: 14项 中/高费方案: 7项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 篦冷机更新替代;</li> <li>2. 主厂区雨污分流规范化改造;</li> <li>3. 窑尾烟气脱硫系统升级改造;</li> <li>4. 原辅料堆场完善三防措施;</li> <li>5. 袋装水泥装卸点粉尘收集处理系统改造;</li> <li>6. 破碎工段粉尘收集处理系统改造;</li> <li>7. 新增进出厂车辆冲洗水处理系统。</li> </ol>	
159	凉山州	会理市	会理县矿产品开发有限公司	铜矿采选	无/低费方案: 19项 中/高费方案: 4项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 磁选设备升级改造;</li> <li>2. 尾矿渣浆输送泵升级改造;</li> <li>3. 选矿厂区破损地面及沟渠防渗改造;</li> <li>4. 增加1台铁精矿脱水过滤设备。</li> </ol>	
160	凉山州	会理市	会理县落东铜业有限公司	铜矿采选	无/低费方案: 22项 中/高费方案: 4项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 破碎车间物料输送密闭改造;</li> <li>2. 选厂雨污分流、浊清分流系统完善;</li> <li>3. 危废暂存间规范化改造。</li> </ol>	
161	凉山州	会理市	会理县天仁矿业有限责任公司	铜矿采选	无/低费方案: 22项 中/高费方案: 5项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 破碎系统三段开路改三段闭路;</li> <li>2. 新增2台陶瓷过滤脱水机;</li> <li>3. 铁精矿堆场规范化改造;</li> <li>4. 筛下物卸料工序增加卸料、降尘装置;</li> <li>5. 药剂间规范化改造。</li> </ol>	
162	凉山州	会理市	凉山矿业股份有限公司	铜矿采选	无/低费方案: 16项 中/高费方案: 8项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 圆锥破碎机功能性大修;</li> <li>2. 振动筛升级改造;</li> <li>3. 选矿厂钼精矿浓缩过滤工艺升级改造;</li> <li>4. 低碱度浮选工艺升级改造;</li> <li>5. 尾矿库雨污分流系统升级改造;</li> <li>6. 新建尾矿库回水远程控制系统;</li> <li>7. 升级生产车间水计量系统;</li> <li>8. 铜精矿池车间地面防渗改造。</li> </ol>	



## 附件 2

## 四川省 2021 年度通过强制性清洁生产审核验收的 重点企业名单及实施情况

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
1	成都市	高新区	成都天合宏业科技发展有限公司	涂料制造	市级	2021年1月	15	3	1. 车间有机废气收集处理系统改造; 2. 增设冷却水循环系统; 3. 危废暂存间的规范性改造。	119.1	减排挥发性有机物约 0.88 吨/年, 节约新鲜水约 900 立方米/年。	
2	成都市	高新区	成都天马微电子有限公司	显示器件制造	市级	2021年12月	15	5	1. 酸碱废气洗涤塔改造; 2. 废水处理站优化改造; 3. 冷水站性能优化改造; 4. 空气压缩系统综合节能改造; 5. 有机废气处理设施改造。	376.98	节约用电约 129.85 万度/年, 产生经济效益约 64.93 万元/年,	
3	成都市	高新区	成都威特电喷有限责任公司	泵及真空设备制造	市级	2021年12月	14	2	1. 危废暂存间和化学品库规范化改造; 2. 校泵油过滤再循环改造。	10.5	减少废校泵油产生约 0.87 吨/年, 产生经济效益约 11 万元/年。	
4	成都市	龙泉驿区	四川广乐食品有限公司	其他调味品、发酵制品制造	市级	2021年7月	20	2	1. 污水处理设施升级改造; 2. 燃气锅炉低氮燃烧改造。	301	减排化学需氧量约 14.74 吨/年, 减排氮氧化物约 1 吨/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
5	成都市	龙泉驿区	成都一汽富维延锋彼欧汽车外饰有限公司	汽车零部件及配件制造	市级	2021年12月	14	3	1. 涂装空调冷凝水部分回收利用; 2. 污水处理站更新改造; 3. 危废暂存场所规范化改造。	77.47	减排化学需氧量约 3 吨/年, 产生经济效益约 96 万元/年。	
6	成都市	青白江区	成都市绿盛塑料异型材有限公司	塑料板、管、型材制造	市级	2021年12月	11	3	1. 捏合车间粉尘收集改造; 2. 危废暂存间改造; 3. 印花车间有机废气收集及处理系统改造。	41	减少颗粒物无组织排放约 0.64 吨/年, 减少挥发性有机物排放。	
7	成都市	青白江区	成都玺翔建材有限公司	涂料制造	市级	2021年12月	21	3	1. 车间(分散机、包装)有机废气收集处理系统优化改造; 2. 车间粉尘收集系统优化改造; 3. 基料吨桶储存改为粉料罐储存。	58.8	减排挥发性有机物约 0.2 吨/年, 减排粉尘约 2.82 吨/年, 减少物料损耗。	
8	成都市	新都区	四川回头客食品有限公司	糕点、面包制造	市级	2021年1月	13	2	1. 空压机节能改造; 2. 提高生产线自动化改造。	80.42	产生经济效益约 37.6 万元/年。	
9	成都市	新都区	四川永星电子有限公司	电阻电容电感元件制造	市级	2021年6月	12	5	1. 危废暂存间规范化改造; 2. 有机废气治理设施升级改造; 3. 电镀生产线规范化改造; 4. 电镀废水分质、分类处理改造; 5. 电镀废气处理改造。	845.67	减排挥发性有机物 2.49 吨/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
10	成都市	新都区	成都新成量工具有限公司(原成都成量工具集团有限公司)	切削工具制造	市级	2021年6月	7	5	1. 含铜、含镍电镀废水分质处理; 2. 增设盐浴炉废气收集、处理系统; 3. 23#丝锥车间新增油雾收集系统; 4. 4#块规厂冷却油循环系统改造; 5. 燃气锅炉低氮燃烧改造。	407.54	减排氮氧化物约0.7吨/年,减排废水1.8万立方米/年,减排废水中总铬0.17千克/年,减排废水中总铜0.1千克/年,节约新鲜水约1.8万立方米/年。	
11	成都市	新都区	成都瑞升木业有限公司	木质家具制造	市级	2021年11月	21	5	1. 水性漆部分替代油性漆; 2. 吸尘系统升级改造; 3. 有机废气治理升级改造; 4. 打磨工序粉尘收集处理系统升级改造; 5. 污水处理系统升级改造。	202.42	减排粉尘约1.5吨/年,减少挥发性有机物排放。	
12	成都市	新都区	成都蜀都表面处理有限公司	金属表面处理及热处理加工	市级	2021年12月	14	3	1. 镀锌生产线规范化改进; 2. 生产废水处理系统升级改造(含铬废水分类处理,车间达标); 3. 危化品库房规范化改造。	123	减排化学需氧量约1吨/年,减排废水中总铬约0.017千克/年,减排废水中总锌约0.19千克/年。	
13	成都市	新都区	成都运城制版有限公司	印刷专用设备制造	市级	2021年12月	12	3	1. 碱性无氰预镀铜替代预镀镍; 2. 打样车间新增有机废气收集、处理设施; 3. 污水处理站升级改造。	244.8	减排废水约894立方米/年,减少废水中总镍产生约0.02千克/年,减少危险废物产生约2.5吨/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
14	成都市	新都区	攀钢集团成都板材有限责任公司	钢压延加工	市级	2021年12月	17	4	1. 钛带退火酸洗机组酸雾脱硝改造; 2. 彩涂机组搅拌间有机废气收集处理系统改造; 3. 酸洗漂洗工艺改造; 4. 轧制余料再利用。	806.9	减排氮氧化物约 11.96 吨/年, 减少废活性炭产生约 0.58 吨/年, 产生经济效益约 1053.6 万元/年。	
15	成都市	新都区	成都月之武冠食品有限责任公司	饼干及其他焙烤食品制造	市级	2021年12月	21	2	1. 月饼糕点车间人工成型工序自动化改造; 2. 燃气锅炉低氮燃烧及节能改造。	30	减排氮氧化物约 0.08 吨/年, 产生经济效益约 7 万元/年。	
16	成都市	新都区	成都香贝儿食品有限公司	饼干及其他焙烤食品制造	市级	2021年12月	24	5	1. 沙琪玛车间理料线、成型线、包装线升级改造; 2. 面包车间烤炉、冷却、理料、包装设备升级改造; 3. 全厂油烟收集、治理措施升级改造; 4. 燃气锅炉新增低氮燃烧装置; 5. 废料库房规范化改造。	229.8	减排氮氧化物约 0.09 吨/年, 减少油烟排放, 产生经济效益约 130.5 万元/年。	
17	成都市	新都区	中建铝新材料成都有限公司	铝压延加工	市级	2021年12月	18	3	1. 化学品库规范化改造; 2. 生活用燃气锅炉改为电热水锅炉; 3. 改进热水洗生产工艺, 停用燃气锅炉。	282.25	减排二氧化硫约 0.02 吨/年, 减排氮氧化物约 0.31 吨/年, 节约用水约 15690 立方米/年, 节约天然气消耗约 3.24 万立方米/年, 产生经济效益约 29.07 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
18	成都市	新都区	成都青特车桥有限公司	汽车零部件及配件制造	市级	2021年12月	11	4	1. 常温清洗剂替代高温清洗剂; 2. 部分低 VOC 含量油漆替代油性油漆; 3. 一体化污水处理设施升级改造; 4. 有机废气处理系统升级改造。	54.2	减排挥发性有机物约 4.71 吨/年, 产生经济效益约 0.55 万元/年。	
19	成都市	新都区	成都繁清家具有限公司	木质家具制造	市级	2021年12月	14	2	1. 木工粉尘收集处理工艺升级改造; 2. 水性漆部分替代油性漆。	38.6	减排颗粒物约 1 吨/年, 减排挥发性有机物约 5.7 吨/年。	
20	成都市	温江区	四川宝鉴堂药业有限公司	中成药制造	市级	2021年10月	18	4	1. 包装线自动化升级改造; 2. 污水处理站升级改造; 3. 危废暂存间规范化改造; 4. 药渣暂存场所规范化改造。	1208.8	减排化学需氧量约 1.4 吨/年。	
21	成都市	温江区	成都香香嘴豆制品有限公司	豆制品制造	市级	2021年10月	14	4	1. 锅炉低氮燃烧装置改造; 2. 包装线自动化升级改造; 3. 原料清洗水回收利用改造; 4. 污水处理站升级改造。	239.88	减排氮氧化物 0.7 吨/年, 节水约 1.2 万立方米/年, 产生经济效益 133.54 万元/年。	
22	成都市	温江区	成都爱的家具有限公司	木质家具制造	市级	2021年12月	11	5	1. 全厂雨、污管网可视化改造; 2. 水性漆替代油性漆; 3. 打磨工段设备升级、打磨粉尘收集、处理系统升级改造; 4. 新增调漆房有机废气收集、治理设施; 5. 外购蒸汽, 淘汰燃煤锅炉。	52	减排挥发性有机物约 2.7 吨/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
23	成都市	双流区	成都南玻玻璃有限公司	平板玻璃制造	市级	2021年6月	27	4	1. 更换3#余热锅炉省煤器; 2. 新增玻璃熔窑烟气脱硫装置; 3. 玻璃熔窑烟气脱硝系统升级改造; 4. 循环冷却水系统升级改造。	2537	减少氮氧化物的排放,节约用电约144万度/年,节约新鲜水消耗约8万立方米/年,年产生经济效益124万元/年。	
24	成都市	双流区	四川省永亨实业有限责任公司	木质家具制造	市级	2021年6月	18	2	1. 铣型工序增设收尘处理措施; 2. 危废暂存间规范化改造。	2.17	减排颗粒物约0.09吨/年。	
25	成都市	双流区	成都市双流新新中达鞋业有限公司	皮鞋制造	市级	2021年10月	12	2	1. 成型生产线刷胶、烘干废气收集处理系统升级改造; 2. 危废暂存间规范化改造。	4.8	减排挥发性有机物约0.1吨/年。	
26	成都市	双流区	成都双流区忠铭钢结构有限公司	金属结构制造	市级	2021年10月	17	4	1. 电镀车间规范化改造(管、沟、池体等); 2. 危废暂存间规范化改造; 3. 全厂酸雾收集、治理措施升级改造; 4. 新建电镀废水处理系统。	41.5	减少酸雾无组织排放。	
27	成都市	双流区	四川斯特佳饲料有限公司	其他饲料加工	市级	2021年11月	19	4	1. 用1台超微粉碎机替代2台普通锤片式微粉碎机; 2. 增设车间恶臭收集处理系统; 3. 锅炉低氮燃烧改造; 4. 危废暂存间规范化改造。	321.42	减排氮氧化物约1.54吨/年,产生经济效益约25万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
28	成都市	双流区	成都中寰流体控制设备股份有限公司	液压和气压动力机械及元件制造	市级	2021年10月	13	2	1. 危废暂存间规范化改造; 2. 有机废气处理设施升级改造。	33.7	减排挥发性有机物约0.05吨/年。	
29	成都市	双流区	成都双流宏祥家具配件厂	金属表面处理及热处理加工	市级	2021年11月	14	4	1. 加热挤出生产线设备更新改造; 2. 危险废物暂存间规范化改造; 3. 阳极氧化清洗工序采用逆流漂洗替代单槽清洗; 4. 阳极氧化车间硫酸雾收集处理措施升级改造。	52.9	降低单位产品水耗约0.52立方米/吨, 天然气用量降低约9%, 产生经济效益约23.4万元/年。	
30	成都市	双流区	成都安吉蕾丝鞋业有限公司	皮鞋制造	市级	2021年11月	12	2	1. 有机废气收集处理设施升级改造; 2. 危废暂存间规范化改造。	4.6	减排挥发性有机物约0.3吨/年。	
31	成都市	双流区	成都佳电电机有限公司	电动机制造	市级	2021年12月	16	2	1. 有机废气收集治理设施升级改造; 2. 危险废物暂存间规范化改造。	28	减少挥发性有机物排放。	
32	成都市	郫都区	郫县双柏金属制品加工厂	金属表面处理及热处理加工	市级	2021年6月	20	6	1. 各类废水分类收集、分质处理; 2. 含铬废水零排放; 3. 淘汰单槽清洗、砖砧结构槽体; 4. 电镀生产线废水池体、管线架空或可视化改造; 5. 淘汰镀铬生产线; 6. 化学品库房规范化改造。	97.2	减排废水约0.96万立方米/年, 节约新鲜水约0.96万立方米/年, 降低环境风险。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
33	成都市	郫都区	当纳利(成都)印刷有限公司	包装装潢及其他印刷	市级	2021年10月	15	2	1. 印刷车间废气收集处理系统升级改造; 2. 照明器具节能改造。	83.16	减少挥发性有机物排放,节约用电约7.2万度/年,产生经济效益约5.4万元/年。	
34	成都市	郫都区	成都市郫都区达成塑料助剂厂(原郫县达成塑料助剂厂)	非金属废料和碎屑加工处理	市级	2021年12月	8	1	1. 有机废气处理系统升级改造。	5	减排挥发性有机物约0.05吨/年。	
35	成都市	郫都区	成都杰作宝峰艺术包装印务有限公司	包装装潢及其他印刷	市级	2021年12月	13	3	1. 危废暂存间规范化改造; 2. UV固化机升级改造; 3. 前端处理车间无尘化改造。	47.3	节约用电约1.18万度/年,产生经济效益约1.18万元/年。	
36	成都市	都江堰市	成都百丽纸业有限责任公司	机制纸及纸板制造	市级	2021年12月	13	4	1. 用1台2850型纸机替代3台1880型纸机; 2. 淘汰生物质炭锅炉,造纸工序蒸汽烘干改为电加热; 3. 污水处理站升级改造; 4. 厂区雨污分流改造及地面硬化改造。	660	减排二氧化硫约0.98吨/年,减排氮氧化物约18.36吨/年,减少新鲜水用量约2013立方米/年。	
37	成都市	都江堰市	都江堰市建星机械有限公司	黑色金属铸造	市级	2021年12月	21	5	1. 原辅料堆场规范化改造; 2. 铸造车间废气收集及处理设施提标升级改造; 3. 精砂抛丸废气收集处理设施提标升级改造; 4. 机加车间试气工段、加工中心地面防渗防溢流改造; 5. 危废暂存间规范化改造。	130	减排颗粒物约3.1吨/年。	



序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
38	成都市	都江堰市	四川都江堰铸造有限责任公司	黑色金属铸造	市级	2021年12月	22	4	1. 中频炉烟气及射芯机废气收集处理设施提标升级改造。 2. 新增浇注及人工落砂工序废气收集处理设施。 3. 自动造型及砂处理线废气收集处理设施提标升级改造。 4. 抛丸工段优化布局、降噪及废气处理系统改造。	250	减排颗粒物约 29.21 吨/年。	
39	成都市	都江堰市	成都展新电熔耐火材料有限公司	耐火陶瓷制品及其他耐火材料制造	市级	2021年12月	19	5	1. 配料系统改造, 新增配料废气收集处理设施; 2. 电炉及浇铸废气收集处理设施升级改造; 3. 颧破废气收集及布袋除尘设施升级改造; 4. 一般固废堆场改造; 5. 危险废物暂存间规范化改造。	90	减排颗粒物约 4.9 吨/年。	
40	成都市	彭州市	成都鑫天牧生物技术有限公司(原成都方园动物药业有限公司)	兽用药品制造	市级	2021年8月	22	5	1. 新增二级反渗透装置替换原离子交换装置; 2. 新购 2t/h 天然气锅炉替换原燃煤锅炉; 3. 新增废水处理设备; 4. 淘汰原料药提取车间; 5. 对生产车间设备进行节能环保升级改造。	105	减排二氧化硫约 0.22 吨/年, 减排氮氧化物约 0.17 吨/年, 减排颗粒物约 0.06 吨/年, 减排废水约 0.16 万立方米/年, 减少煤渣产生约 75 吨/年, 产生经济效益约 38 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
41	成都市	彭州市	成都聚地石油天然气有限责任公司	原油加工及石油制品制造	市级	2021年8月	19	3	1. 有机废气治理设施升级改造; 2. 装置区废水收集系统升级改造; 3. VOCs 泄露检测与修复工程。	237.18	减排挥发性有机物约0.18吨/年。	
42	成都市	彭州市	成都彭州京华制管有限公司	金属结构制造	市级	2021年8月	9	3	1. 废酸处置系统升级改造; 2. 镀锌余热回收利用; 3. 危废间、热镀锌车间、污水处理站规范化改造;	731.1	减少黑泥的产生约1805吨/年, 节约天然气约7万立方米/年, 产生经济效益约181.65万元/年。	
43	成都市	彭州市	成都中和机械制造有限公司	金属表面处理及热处理加工	市级	2021年10月	17	2	1. 电镀废气集中收集处理; 2. 电镀生产线的可视化改造。	42	减少酸雾排放, 降低环境风险。	
44	成都市	彭州市	华融化学股份有限公司	无机碱制造	市级	2021年10月	15	3	1. 危废暂存间规范化改造; 2. 液碱蒸发装置升级改造; 3. 中水回用技术改造。	1628	节约用水约12万立方米/年, 减少蒸汽消耗约0.75万吨/年, 产生经济效益约225万元/年。	
45	成都市	彭州市	四川天人诚诺科技有限公司(原四川竞一化学品有限公司)	无机盐制造	市级	2021年11月	15	4	1. 危废暂存库规范化改造; 2. 锅炉尾气余热利用; 3. 化学品库房规范化改造; 4. 生产车间规范化改造。	72	降低对地下水及土壤污染风险。	
46	成都市	彭州市	中合镍业有限公司(原成都三精再生有色金属有限公司)	镍钴冶炼	市级	2021年12月	14	2	1. 氨法脱硫尾气处理系统升级改造; 2. 淘汰2台热风机及其电机。	538	减排二氧化硫约10.1吨/年, 减排颗粒物约1.68吨/年, 节约用电约4.4万度/年, 产生经济效益约7.56万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
47	成都市	彭州市	四川华庆机械有限责任公司	其他专用设备制造	市级	2021年12月	11	6	1. 电解设备、电源及冷冻设备升级改造; 2. 铁屑堆场及污水处理站防腐防渗改造; 3. 全厂电镀废水管道及电镀槽“可视、可控”改造; 4. 电泳涂漆烘箱处增设有机废气收集处理装置; 5. 重金属废水处理系统升级改造; 6. 新购一台4t/h低氮燃气锅炉替代两台现有锅炉。	322	减排氮氧化物约0.21吨/年,降低环境风险,节约用电约18万度/年,产生经济效益约19.6万元/年。	
48	成都市	彭州市	成都市顺邦工贸有限公司	金属制日用品制造	市级	2021年12月	17	4	1. 酸雾吸收塔升级改造; 2. 含铬废水零排放; 3. 镀铜车间可视化改造; 4. 打样车间规范化改造。	84.2	减排含铬废水约502立方米/年,减少硫酸雾及盐酸雾排放,降低环境风险。	
49	成都市	彭州市	四川彭州广乐食品有限公司	其他调味品、发酵制品制造	市级	2021年12月	20	3	1. 调味料工位新增油烟净化装置; 2. 燃气锅炉低氮燃烧改造; 3. 废水处理站排口增设氯离子在线监测系统。	38.26	减排氮氧化物约0.16吨/年。	
50	成都市	邛崃市	成都凯跃化工有限公司	有机化学原料制造	市级	2021年1月	13	4	1. 升级改造三元过滤器,增加精密过滤器; 2. 对生产线上功率较大运行负荷变化大的风机、循环水泵等设备进行变频改造; 3. 尾气利用方式变更; 4. 初期雨水收集系统改造。	9.88	节约用电约3.3万度/年,产生经济效益约1.98万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
51	成都市	邛崃市	成都新立凯帝化工有限公司	初级形态塑料及合成树脂制造	市级	2021年1月	15	5	1. 采用不锈钢材质管道对原有废气、废水管道进行替换改造; 2. 增设聚酯反应车间易挥发有机废气处置措施; 3. 采用氮气做为保护气, 缩短反应时间、提高生产效率; 4. 规范危废暂存场所; 5. 生产车间、原料库房地坪防腐防渗维护改造。	36.48	节约用电约 1.4 万度/年, 节约用天然气约 0.69 万立方米/年, 产生经济效益约 2.91 万元/年。	
52	成都市	崇州市	成都立申实业有限公司	皮革鞣制加工	市级	2021年11月	18	4	1. 综合污水处理站升级改造; 2. 含铬废水处理设施升级改造; 3. 50%以上产品采用无铬鞣技术; 4. 污水处理站恶臭治理。	324	减排废水中总铬约 1.2 千克/年, 减少恶臭废气的无组织排放, 产生经济效益约 40 万元/年。	
53	成都市	崇州市	成都市雅奇丽鞋业有限公司	皮鞋制造	市级	2021年11月	13	3	1. 提高水性胶使用比例; 2. 有机废气收集处理系统升级改造; 3. 危险废物暂存间规范化改造。	33.5	减排挥发性有机物约 4 吨/年, 降低环境风险。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
54	成都市	崇州市	四川荣联电子科技有限公司	铅蓄电池制造	市级	2021年11月	17	2	1. 化成车间16列外化成槽中的5列改为电池内化成; 2. 危废暂存间规范化改造。	29.05	减少铅渣的产生,减少清洗废水、总铅及酸雾的排放,节约用水约0.36万立方米/年,节约用电约58万度/年,节约天然气约2.6万立方米/年,产生经济效益53.24万元/年。	
55	成都市	崇州市	崇州市恒力蓄电池工业有限公司	铅蓄电池制造	市级	2021年11月	16	3	1. 化成车间14列外化成槽中的5列改为电池内化成; 2. 装配车间免维护电池产品由机械铸焊替换手工焊; 3. 新增胶体磨膏机再生利用铅膏。	180.94	减少铅渣的产生,减少清洗废水、总铅及酸雾的排放,节约用水约900立方米/年,节约天然气约2.6万立方米/年,产生经济效益约82万元/年。	
56	成都市	崇州市	四川美凌蓄电池有限公司	铅蓄电池制造	市级	2021年11月	11	3	1. 化成车间18列外化成槽中的6列改为电池内化成; 2. 组装车间免维护电池产品由机械铸焊替代手工焊; 3. 化成车间封闭负压系统升级改造。	180.93	减少铅渣的产生,减少清洗废水、总铅及酸雾的排放,节约用水约534立方米/年,节约用电约65.3万度/年,节约天然气约3万立方米/年,产生经济效益约176万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
57	成都市	崇州市	成都市林浪科技有限公司(原成都市林浪鞋材有限责任公司)	专项化学产品制造	市级	2021年11月	18	3	1. 粘胶剂生产线溶剂冷凝回收系统改造; 2. 胶粘剂出料口增设废气收集处理系统; 3. 粘胶剂反应釜更换及投料系统改造。	90	减少挥发性有机物排放,产生经济效益约23万元/年。	
58	成都市	崇州市	崇州市黑石纸业有限公司一车间	机制纸及纸板制造	市级	2021年12月	22	5	1. 淘汰现有造纸机,新增符合产业政策的造纸机; 2. 危废暂存间规范化改造; 3. 新增一套废水纤维回收塔; 4. 厂区雨污水系统设计、改造; 5. 原材料堆场规范化改造。	116	减排废水约1万立方米/年,产生经济效益约16.6万元/年。	
59	成都市	崇州市	崇州市黑石纸业有限公司二车间	机制纸及纸板制造	市级	2021年12月	26	5	1. 更换两台双盘磨浆机,提高破浆浓度; 2. 危废暂存间规范化改造; 3. 新增四套废水纤维回收塔; 4. 厂区雨污水系统设计、改造; 5. 原材料堆场、污泥堆场规范化改造。	66	减排废水约1.4万立方米/年,节约用电约18万度/年,产生经济效益约69万元/年。	
60	成都市	崇州市	成都市何老幺食品有限公司	速冻食品制造	市级	2021年12月	20	4	1. 改进调料包封口分装技术; 2. 蒸柜升级改造; 3. 设置规范的危废暂存间; 4. 燃气锅炉低氮燃烧改造。	109.4	减排氮氧化物约0.38吨/年,减少一般工业固废产生量约1吨/年,产生经济效益约17.5万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
61	成都市	金堂县	成都士兰半导体制造有限公司	集成电路制造	市级	2021年6月	21	2	1. 纯水制备浓水资源化利用; 2. 危废暂存间规范化改造。	40	减排废水约2.4万立方米/年,产生直接经济效益约1万元/年。	
62	成都市	金堂县	四川润龙耐火保温材料有限公司	隔热和隔音材料制造	市级	2021年7月	17	1	1. 增设集棉及固化废气湿式静电除尘器装置。	101.5	减排颗粒物约26.51吨/年。	
63	成都市	金堂县	成都成阿天好电子有限公司	电子电路制造	市级	2021年11月	17	5	1. 新增化学品库房; 2. 更换磨板机一台; 3. 表面处理车间规范化改造; 4. 新增生产废水分类收集、分质处理系统; 5. 全厂雨污分流系统规范化改造。	35	节约新鲜水约600立方米/年,回收铜粉约0.38吨/年,产生经济效益约1.52万元/年。	
64	成都市	金堂县	四川长虹润天能源科技有限公司	废弃资源综合利用业	市级	2021年12月	12	2	1. 废旧动力锂电池回收综合利用预处理改造升级; 2. 危废暂存间规范化改造。	62.3	减少颗粒物排放,降低环境风险。	
65	成都市	大邑县	成都冶金实验厂有限公司	炼钢	市级	2021年8月	15	4	1. 二轧生产线控温控扎工艺改造; 2. 二轧车间加热炉尾气脱硫升级改造; 3. 2#、3#电炉废钢上料系统技术改造; 4. 2#、3#电炉二次除尘系统升级改造。	2150.8	减排二氧化硫约1.32吨/年,减排氮氧化物约3吨/年,减排颗粒物约18.75吨/年,节约电约4284.8万度/年,节约用煤约2516吨/年。产生经济效益约2151万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
66	成都市	大邑县	成都高鑫机械制造有限公司	金属表面处理及热处理加工	市级	2021年11月	15	7	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 酸洗预处理车间、铝阳极氧化车间规范化改造;</li> <li>2. 淘汰一条滚镀锌生产线(污水处理站北边);</li> <li>3. 含铬废水零排放;</li> <li>4. 淘汰全厂半地下镀槽;</li> <li>5. 淘汰全厂单槽清洗;</li> <li>6. 危废暂存场所规范化整改;</li> <li>7. 含铬、镍浓水收集池可视化改造。</li> </ol>	171.7	有效地降低环境风险。	
67	成都市	大邑县	四川寰宇交通设施有限公司	金属结构制造	市级	2021年12月	19	7	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 酸洗房密封及废气收集设施升级改造;</li> <li>2. 锌烟收集设施升级改造;</li> <li>3. 酸洗、热浸锌车间地面防腐防渗、防积液改造;</li> <li>4. 生产废水处理站升级改造;</li> <li>5. 危险废物暂存间、固废堆场规范化改造;</li> <li>6. 新增焊烟净化处理装置;</li> <li>7. 废酸回收利用。</li> </ol>	200	减排含锌烟尘约2.2吨/年,减排无组织氯化氢约2.9吨/年,减排无组织焊接烟尘约4.3千克/年。	



序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
68	成都市	大邑县	成都桐林铸造实业有限公司	汽车零部件及配件制造	市级	2021年12月	21	7	1. 铸造工序废气提标改造; 2. 造型工序热芯造型燃烧废气新增治理设施; 3. 燃气锅炉低氮燃烧改造; 4. 淘汰并更换22台无磁轭铝壳中频感应电炉; 5. 人工打磨工序新增废气治理设施; 6. 危废暂存间规范化改造; 7. 喷漆废气收集处理系统升级改造。	338.6	减排粉尘约 27.27 吨/年,减少挥发性有机物和氮氧化物排放。	
69	攀枝花市	钒钛高新产业园区	攀枝花市金港钛业有限公司	其他常用有色金属冶炼	市级	2021年12月	18	3	1. 电炉及破碎除尘系统改造; 2. 3#、4#电炉节能改造; 3. 电炉集尘罩和烟道改造。	346.5	改善作业环境,减少烟尘、无组织粉尘排放,降低成本,产生经济效益 148.6 万元/年。	
70	攀枝花市	钒钛高新产业园区	攀枝花市正冶炉料有限公司	铁矿采选	市级	2021年12月	18	4	1. 原料结构调整方案; 2. 新增事故水池方案; 3. 原料堆场、尾矿临时堆场环保整改方案; 4. 尾矿回收粗砂方案。	95	减排粉尘约 32.6 吨/年,减排尾矿约 4 万吨/年,产生经济效益约 44.02 万元/年。	
71	攀枝花市	钒钛高新产业园区	攀枝花铔凌钒钛耐磨新材料有限公司	黑色金属铸造	市级	2021年12月	15	3	1. 中频炉烟气捕集系统改造方案; 2. 落后设备升级改造; 3. 原料堆场环保治理工程。	113	减少无组织颗粒物排放,单位产品节约用电约 269 度。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
72	攀枝花市	钒钛高新产业园区	四川长矾复合材料有限公司	有色金属冶炼	市级	2021年12月	17	3	1. 电炉及其配套设备设施改造; 2. 除尘风机变频调速; 3. 混料车间粉尘捕集。	14000	单位产品综合能耗降低10.5%，减少颗粒物排放。	
73	攀枝花市	钒钛高新产业园区	攀枝花能缘化工有限公司	其他原油制造	市级	2021年12月	22	4	1. 中控DCS系统优化改造; 2. 厂内防渗区域规范化改造; 3. VOCs在线监测; 4. 化产储罐区有机废气集中处置。	357	减排挥发性有机物约0.3吨/年，降低环境风险。	
74	攀枝花市	钒钛高新产业园区	攀枝花德龙玻璃制造有限公司	技术玻璃制品制造	市级	2021年12月	13	2	1. 钢化玻璃加工工序增设节能装置; 2. 废玻璃渣堆场规范化改造;	17	降低环境风险，节约用电约35.3万度/年，产生经济效益约20万元/年。	
75	攀枝花市	钒钛高新产业园区	攀枝花市鼎泰化工有限公司	无机盐制造	市级	2021年12月	13	3	1. 转炉系统更新改造; 2. 完善厂区废水收集系统; 3. 烟气捕集处理系统改造。	70	减排五氧化二磷约0.25吨/年，减排氟化物约0.29吨/年，减排二氧化硫约2.82吨/年，减排氮氧化物约0.67吨/年，减排颗粒物约0.74吨/年，产生经济效益约13.5万元/年。	
76	攀枝花市	钒钛高新产业园区	攀枝花钰烁工贸有限公司	铁矿采选	市级	2021年12月	13	3	1. 烘干密、磁选除尘改造; 2. 天然气替代燃煤和生物质燃料; 3. 物料堆场规范化改造。	143	减排二氧化硫约13.05吨/年，减排氮氧化物约6.41吨/年，减排烟粉尘约28.3吨/年，产生经济效益约278.5万元/年	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
77	攀枝花市	东区	攀枝花环业冶金渣开发有限责任公司	金属废料和碎屑加工处理	市级	2021年12月	15	3	1. 环业公司西渣场矿渣综合利用生产线升级改造; 2. 道路硬化及车辆轮胎冲洗池; 3. 洒水车西渣场洒水降尘。	8700	减少粉尘,节约用电约90.8万度/年,产生经济效益约659万元/年。	
78	攀枝花市	东区	攀钢集团攀枝花钢铁有限公司热轧板厂	钢压延加工	市级	2021年12月	14	4	1. 更换5#、6#稀土磁盘; 2. 供水泵系统节能改造; 3. 新增烟气在线监测系统; 4. 危废贮存库扩容改造。	692	降低环境风险,节约用电约560万度/年,产生经济效益约342万元/年。	
79	攀枝花市	东区	攀钢集团攀枝花钢铁有限公司轨梁厂	钢压延加工	市级	2021年12月	13	5	1. 轨梁生活污水调节池改造; 2. 冷区净环水回用改造; 3. 洗浴系统节能改造; 4. 新增交流变频调速装置; 5. 新增1、2#加热炉和4#加热空烟囱烟气排放连续监测系统。	2457	降低环境风险,节约用水约8万立方米/年,节约用电约293万度/年,产生经济效益约172万元/年。	
80	攀枝花市	东区	攀枝花市野猪林肉联食品有限公司	牲畜屠宰	市级	2021年3月	27	2	1. 污水处理站修复改造; 2. 液氨罐区风险管控升级及罐区旁危房改造重建。	62.16	降低环境风险,产生经济效益约12.5万元/年。	
81	攀枝花市	东区	四川鸿舰重型机械制造有限公司	冶金专用设备制造	市级	2021年12月	16	4	1. 淘汰落后生产设备; 2. 淘汰部分老化设备; 3. 新增7套柔性加工单元; 4. 新增1套再生辊类智能加工系统。	969	提高生产效率,提高产品合格率及自动化程度,节约用电约54.7万度/年,产生经济效益约124万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
82	攀枝花市	西区	攀枝花煤业(集团)有限责任公司花山煤矿	烟煤和无烟煤开采洗选	市级	2021年12月	22	2	1. 临时矸石转运场封闭项目; 2. 传统燃煤锅炉改造为空气源热泵热水机。	325	减排二氧化硫约1.8吨/年, 减排颗粒物约8.3吨/年。	
83	攀枝花市	西区	攀枝花煤业(集团)有限公司太平煤矿	烟煤和无烟煤开采洗选	市级	2021年12月	32	2	1. 增设一体化生活污水处理设施; 2. 煤矸石堆场生态环境整治。	370	减排化学需氧量约3.32吨/年, 减排氨氮约0.83吨/年, 降低生态环境风险。	
84	攀枝花市	仁和区	攀枝花市兴鼎钛业有限公司	铁矿采选	市级	2021年6月	13	4	1. 烘干窑燃料改为天然气; 2. 干选车间密闭改造; 3. 干选钛精矿生产线增设2套除尘设施; 4. 出厂运输车辆冲洗系统改造。	600	减排二氧化硫约7.23吨/年, 减排颗粒物约20吨/年, 减少灰渣产生约938吨/年。	
85	攀枝花市	仁和区	攀枝花市宝恒新材料科技有限公司(原攀枝花市前进化工有限责任公司)	化学试剂和助剂制造	市级	2021年6月	15	3	1. 高温空气预热器改造; 2. 更新油预热器; 3. 全厂设备维护更新。	200	减少挥发性有机物及颗粒物排放, 降低环境风险, 降低单位产品综合能耗, 产生经济效益约150万元/年。	
86	攀枝花市	米易县	攀钢集团攀枝花新白马矿业有限责任公司	铁矿采选	市级	2021年6月	20	4	1. 塔磨机的应用; 2. 地面料仓抑尘; 3. 隔粗作业增加复振筛; 4. 500万吨半自磨干抛尾技术改造。	8181.28	减排颗粒物约736吨/年, 减少尾矿产生约31万吨/年, 节约用电约221.76万度/年, 产生经济效益约1584万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
87	攀枝花市	米易县	攀枝花市正源科技有限责任公司	颜料制造	市级	2021年11月	24	4	1. 新建燃气或燃油两用锅炉; 2. 用气系统改造; 3. 新增污水压滤机; 4. 增加摩尔过滤能力, 提高TiO <sub>2</sub> 收率。	906	减排二氧化硫约 31.2吨/年, 减排烟尘约 49.62 吨/年, 减排化学需氧量约 98.68 吨/年, 减排悬浮物约 63.13 吨/年, 产生经济效益约 269 万元/年。	
88	攀枝花市	盐边县	盐边县财通铁钛有限责任公司	黑色金属矿采选	市级	2021年11月	19	3	1. 废水处理系统水泵节能改造; 2. 破碎筛分系统抑尘; 3. 原料堆场、成品堆场规范化改造。	537.5	减排颗粒物约 183 吨/年, 节约用电, 产生经济效益约 223 万元/年。	
89	攀枝花市	盐边县	攀枝花市博达资源开发有限责任公司	铁矿采选	市级	2021年12月	15	3	1. 厂房密闭、堆场控尘改造; 2. 尾矿制砂利用; 3. 新增一套除尘设备。	246	减排颗粒物约 38.5 吨/年, 尾矿综合利用率提高至 80%, 产生经济效益约 222 万元/年。	
90	攀枝花市	盐边县	攀枝花元伦化工有限公司	无机酸制造	市级	2021年12月	18	4	1. 设备、管道系统保温、防腐、防水处理; 2. 污水处理设施改造; 3. 碱水循环池改造; 4. 新增在线监测、监控设备。	209	减少硫酸雾及二氧化硫排放, 降低环境风险, 产生经济效益约 400 万元/年。	
91	攀枝花市	盐边县	攀枝花一立钒钛有限公司	黑色金属采选	市级	2021年12月	18	4	1. 高耗能电机采用变频技术; 2. 磁选机改造; 3. 破碎筛分工序集中除尘; 4. 球磨选铁车间噪声治理。	348.5	减排粉尘约 14.8 吨/年, 提高产品回收率, 降低电耗, 产生经济效益约 384 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
92	攀枝花市	盐边县	中丝天成(攀枝花)丝绸有限公司(原盐边县天成工贸有限公司)	缫丝加工	市级	2021年12月	20	2	1. 废水处理设施改造; 2. 锅炉清洁能源改造。	304	减排化学需氧量约0.77吨/年, 减排氨氮约0.17吨/年, 产生经济效益约42.9万元/年。	
93	泸州市	江阳区	四川中科玻璃有限公司	玻璃制品制造	省级	2021年12月	18	2	1. 1#、2#玻璃炉窑, 尾气脱氟除尘系统升级改造(替代实施); 2. 原料堆场完善三防措施。	1145	减排颗粒物约6.25吨/年, 减排氮氧化物约70.59吨/年, 减排氟化物约0.31吨/年, 产生经济效益约30万元/年。	
94	德阳市	什邡市	四川什邡市华利纸业集团有限公司	机制纸及纸板制造	市级	2021年8月	14	3	1. 燃煤锅炉改为燃气锅炉; 2. 污水处理站改造; 3. 生产区域防渗更新改造。	685	减排二氧化硫约12.8吨/年, 减排氮氧化物约9.6吨/年, 减排颗粒物约10.8吨/年, 降低环境风险。	
95	德阳市	什邡市	什邡市仁亮纸制品厂	机制纸及纸板制造	市级	2021年8月	18	3	1. 污水处理站改造; 2. 增加脱硫脱硝及在线监测系统; 3. 淘汰2800mm瓦楞纸生产线。	1199	减排二氧化硫约1.99吨/年, 降低电耗, 降低环境风险。	
96	德阳市	什邡市	什邡市凯威纸业有限公司(原什邡市陈氏纸制品加工厂)	机制纸及纸板制造	市级	2021年8月	23	3	1. 污水处理站改造升级; 2. 锅炉煤改气; 3. 新增废水在线监测系统。	375	减排二氧化硫约1.99吨/年, 降低环境风险。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
97	德阳市	什邡市	四川圆周实业有限公司	机制纸及纸板制造	市级	2021年8月	14	3	1. 新增双碱法脱硫系统和在线监测; 2. 纸机更换升级(新增3套3950高速纸机替换原11台1880纸机和4台3900高速纸机); 3. 生产区域防腐防渗更新改造。	4330	减排二氧化硫约1.99吨/年,降低电耗,降低环境风险。	
98	德阳市	什邡市	什邡鑫联环保科技有限公司	金属废料和碎屑加工处理	市级	2021年12月	15	5	1. 原料堆场的规范化改造; 2. 完善全厂雨水、冲洗水收集处理系统; 3. 回转窑密尾烟气脱硫处理系统升级改造; 4. 窑头密尾除尘系统升级改造; 5. 原料上料口新增收尘装置。	545	减排二氧化硫约6吨/年,减排粉尘约5吨/年,降低环境风险,产生经济效益约10万元/年。	
99	德阳市	什邡市	什邡市庆丰天鑫化工有限公司	其他基础化学原料制造	市级	2021年12月	14	4	1. 回转窑收系统升级改造; 2. 回转窑脱硫系统升级改造; 3. 4t/h燃煤锅炉改燃气锅炉; 4. 完善全厂雨水收集处理系统。	430	减排二氧化硫约3.2吨/年,减排烟尘约32.5吨/年。	
100	德阳市	绵竹市	四川龙蟒磷化工有限公司	磷肥制造	省级	2021年12月	19	3	1. 磷铵车间尾气净化装置升级改造; 2. 砂酸车间低位热回收利用; 3. 新建磷石膏综合利用设施。	50000	减排颗粒物约34.55吨/年,增产蒸汽量约5.79万吨/年,增加磷石膏综合利用约118万吨/年,产生经济效益约1000万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
101	德阳市	绵竹市	四川宗盛特种水泥有限公司	水泥制造	省级	2021年12月	28	3	1. 包装系统改造; 2. 电机变频控制改造; 3. 窑头窑尾废气超低排放改造。	300	减排颗粒物约 34.3 吨/年, 减排氮氧化物约 148 吨/年, 节约用电约 140.8 万度/年, 产生经济效益约 84 万元/年。	
102	德阳市	绵竹市	四川剑南春(集团)有限责任公司	白酒制造	市级	2021年12月	20	1	1. 废水处理中心升级改造项目。	2400	减排废水约 23.7 万立方米/年, 减排化学需氧量约 11.8 吨/年, 减排总氮约 66 吨/年, 减排总磷约 0.37 吨/年, 回用沼气约 54.75 万立方米/年, 节约天然气消耗约 29 万立方米/年。	
103	德阳市	绵竹市	四川绵竹三佳饲料有限责任公司	无机盐制造	市级	2021年12月	30	7	1. 磷石膏堆场规范化改造; 2. 磷矿石场规范化改造; 3. 全厂粉尘收集治理措施升级改造; 4. 全厂雨污分流升级改造; 5. 厂区地下水分区防渗措施升级改造; 6. 湿法磷酸车间新建含氟废气收集处理系统; 7. 危废暂存间规范化改造。	4000	降低土壤及地下水污染风险, 减少无组织粉尘及无组织含氟废气排放。	



序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
104	德阳市	绵竹市	四川省绵竹澳东水泥有限责任公司	水泥制造	市级	2021年12月	21	5	1. 水泥辊压机节能改造; 2. 二线密系统优化改造; 3. SNCR 系统升级改造; 4. 窑头电除尘改布袋除尘器; 5. 原辅料及熟料堆场“三防”改造。	2630	减排氮氧化物约 246 吨/年, 减排颗粒物约 63.22 吨/年, 节约标煤约 1770 吨/年, 减少无组织粉尘排放约 1.85 吨/年, 节约用电约 292 万度/年, 产生经济效益约 320 万元/年。	
105	绵阳市	安州区	绵阳市向泰阳化工有限公司	无机酸制造	省级	2021年9月	12	2	1. 原料堆放区规范化改造; 2. 余热锅炉节能改造。	120	减少粉尘无组织排放, 产生经济效益约 78.39 万元/年。	
106	绵阳市	安州区	安县川磷化工有限公司	无机盐制造	市级	2021年12月	29	5	1. 燃气锅炉替代燃煤锅炉; 2. 赤磷车间烘箱升级改造; 3. 五氧化二磷车间热水系统改造; 4. 厂区雨污分流改造; 5. 危废暂存间规范化改造。	62	减排二氧化硫约 0.47 吨/年, 减排氮氧化物约 0.65 吨/年, 减排颗粒物约 3.8 吨/年, 节约蒸汽约 900 吨/年, 产生经济效益约 24 万元/年。	
107	绵阳市	安州区	四川省女娟建材有限公司	水泥制造	市级	2021年12月	18	6	1. SNCR 系统优化改造; 2. 密系统节能降耗优化改造; 3. 窑头、窑尾除尘系统升级改造; 4. 煤转子秤升级换代; 5. 原料堆场规范化密闭改造; 6. 全厂雨污分流改造。	1260	减排氮氧化物约 166 吨/年, 减排颗粒物约 11.5 吨/年, 节约标煤约 1870 吨/年, 产生经济效益约 230 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
108	绵阳市	安州区	四川环龙生活用品有限公司	机制纸及纸板制造	市级	2021年12月	24	3	1. 流化床锅炉废气脱硫脱硝改造; 2. 供排水处理及污泥处置系统升级改造; 3. 污水处理站达标废水回用系统升级改造。	380	减排氮氧化物约99吨/年,减排废水约114万立方米/年,减排化学需氧量约19吨/年。	
109	绵阳市	安州区	四川朗迪塑胶电器有限公司	塑料零件及其他塑料制品制造	市级	2021年12月	17	2	1. 注塑车间有机废气收集、处理系统升级改造; 2. 危废暂存间规范化改造。	66	减排挥发性有机物约3.2吨/年,降低环境风险。	
110	绵阳市	安州区	四川省绵阳市俊丹肥业有限公司	磷肥制造	市级	2021年12月	16	7	1. 含氟废气吸收洗涤系统升级改造; 2. 混合搅拌系统密闭升级改造; 3. 化成间防腐防渗密闭改造; 4. 增设硫酸雾收集处理装置; 5. 磷矿石堆场“三防”规范化改造; 6. 生产区地面硬化; 7. 全厂雨污分流改造。	65	减少氟化物、粉尘、硫酸雾无组织排放,降低环境风险。	
111	绵阳市	北川县	北川羌族自治县葵林纸厂	机制纸及纸板制造	市级	2021年12月	11	4	1. 原辅料、渣堆场三防改造; 2. 燃气锅炉替代燃煤锅炉(替代实施); 3. 污水处理池密闭臭气收集处理系统升级改造; 4. 全厂雨污分流改造。	164	减排二氧化硫约10.5吨/年,减排氮氧化物约1.5吨/年,降低环境风险。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
112	广元市	苍溪县	中石化广元天然气净化有限公司	天然气净化	省级	2021年9月	17	3	1. 锅炉排污水除磷技术改造; 2. 酸性汽提水处理及回用技术改造; 3. 烟气监测系统升级改造。	1094	减排废水 8.92 万立方米/年, 减排化学需氧量 0.45 吨/年, 减排氨氮 1.33 吨/年, 减少排污水中总磷排放 0.44 吨/年, 减少新鲜水消耗 8.92 万立方米/年。	
113	遂宁市	经开区	四川海英电子科技有限公司	电子电路制造	省级	2021年9月	9	4	1. 有机废气处理设施优化改造; 2. 氨气收集处理系统升级改造; 3. 废水收集管道规范化改造; 4. 危险废物暂存间规范化改造。	48.2	减少有机废气排放约 0.69 吨/年, 减少无组织氨气排放约 18.86 吨/年, 规范废水收集管道、危险废物暂存间, 降低环境风险。	
114	遂宁市	经开区	四川喜之郎食品有限公司	其他未列明食品制造	市级	2021年7月	20	3	1. 增设智能管理系统; 2. 动力车间主蒸汽管理高温冷凝水回收利用; 3. 动力车间锅炉热能回收。	122.7	节水约 0.29 万立方米/年, 节电约 29.3 万度/年, 节约用天然气 22.75 万立方米/年, 产生经济效益 104.19 万元/年。	
115	遂宁市	经开区	四川蓝彩电子科技有限公司	半导体分立器件制造	市级	2021年7月	16	3	1. 供水管网节能整合改造; 2. 焊线机升级替代; 3. 上带检测设备升级替代。	501.16	节约用电约 18.33 万度/年, 产生经济效益约 318.4 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
116	遂宁市	经开区	遂宁良泽科技有限公司	其他电子元件制造	市级	2021年7月	17	3	1. 增设空压机余热回收设备; 2. 增设注塑机集中烘料供料设备; 3. 注塑车间增设有机废气收集处理系统。	56.71	节约用电约 63.04 万度/年, 节约天然气约 6.86 万立方米/年, 产生经济效益约 62.59 万元/年。	
117	遂宁市	经开区	遂宁富禹工业废水处理有限公司	污水处理及其再生利用	市级	2021年7月	22	5	1. 部分处理后废水回用于配药系统; 2. 废水生化处理系统改造及新增膜处理系统; 3. 优化废水收集管网及污泥压滤机系统改造; 4. 生产区及库房地面防腐防渗改造; 5. 完善配药间生石灰粉尘收集处理系统。	589.28	减排化学需氧量约 1.85 吨/年, 减排氨氮约 0.07 吨/年, 节约用水约 2.1 万立方米/年, 产生经济效益约 58.4 万元/年。	
118	遂宁市	经开区	四川广义微电子股份有限公司	半导体分立器件制造	市级	2021年12月	20	2	1. 危废暂存间升级改造; 2. 有机废气治理设施升级改造。	189.6	减排挥发性有机物约 13.5 吨/年, 节约用电约 39.4 万度/年, 产生经济效益约 27.41 万元/年。	
119	遂宁市	船山区	川中油气矿磨溪天然气净化厂	天然气净化	市级	2021年11月	13	2	1. 淘汰引进 $50 \times 10^4 \text{m}^3/\text{d}$ 净化装置; 2. 安装节电器。	237	减排二氧化硫约 172 吨/年, 节约用电约 42 万度/年, 产生经济效益约 89 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
120	遂宁市	安居区	中石油遂宁天然气净化有限公司	天然气净化	省级	2021年9月	28	1	1. 尾气分析仪增设颗粒物浓度检测。	52	实现颗粒物连续排放在线监测,降低环境污染的风险。	
121	遂宁市	安居区	四川君格机械制造有限公司	摩托车零部件及配件制造	省级	2021年9月	17	7	1. 塑料制品电镀生产线在线水循环回用改造; 2. 塑料制品电镀生产线粗化铬酸酐再生改造; 3. 钢圈电镀生产线、塑料制品电镀生产线增设电镀带出液挡板收集装置及接盘,有效收集; 4. 塑料制品电镀生产线过滤机清洗自动化改造; 5. 污泥处理间防腐防渗改造; 6. 增设含铬废水、含镍废水在线监测装置; 7. 完善铬酸雾收集装置,提高收集率。	385	减排废水约 5190 立方米/年,减排化学需氧量约 0.31 吨/年,减排六价铬约 0.02 千克/年,减排总铬约 0.61 千克/年,降低环境风险,产生经济效益约 70 万元/年。	
122	遂宁市	射洪市	四川富美达微电子有限公司	半导体分立器件制造	省级	2021年9月	20	2	1. 新增 2 套废气洗涤塔; 2. 危废暂存间规范化改造。	31	确保生产车间酸碱废气稳定达标排放,降低环境风险。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
123	遂宁市	射洪市	四川富士电机有限公司	汽车零部件及配件制造	省级	2021年9月	19	5	1. 挂镀锌生产线酸雾收集处理系统升级改造; 2. 滚镀镀锌生产线全面升级改造; 3. 注塑车间增设有机废气收集处理设施; 4. 新建综合废水回收利用系统1套; 5. 危废暂存间规范化改造。	56	减排挥发性有机物约23.6千克/年,降低环境风险,节约用水约1.35万立方米/年,产生经济效益约为4万元/年。	
124	遂宁市	大英县	大英利扬汽车零部件有限公司	汽车零部件及配件制造	市级	2021年11月	11	4	1. 喷涂车间废气处置系统升级改造; 2. 自动喷涂替代人工喷涂; 3. 危废暂存场规范化改造; 4. 水性漆替代油性漆(30-40%)。	232	减排挥发性有机物约0.86吨/年,产生经济效益约78.5万元/年。	
125	遂宁市	大英县	四川飞亚动力科技股份有限公司	汽车零部件及配件制造	市级	2021年11月	8	2	1. 危废暂存间规范化改造; 2. 10号车间生产线提升改造。	2006	降低环境风险,减少产品废品率约1%,产生经济效益约593万元/年。	
126	内江市	东兴区	四川内江蓝洋玻璃制品有限公司	玻璃包装容器制造	省级	2021年10月	13	4	1. 窑炉系统升级改造; 2. 制瓶生产线升级改造; 3. 增设回用水系统; 4. 配料及投料系统改造。	2035	减排二氧化硫约76.9吨/年,减排氮氧化物约123.47吨/年,减排颗粒物约80.52吨/年,减排废水约8万立方米/年,减排化学需氧量约1.37吨/年,产生直接经济效益约11万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
127	内江市	资中县	四川成实天鹰水泥有限公司	水泥制造	省级	2021年10月	20	3	1. 水泥窑窑头、窑尾超低排放改造; 2. 散装水泥装车除尘系统升级改造; 3. 水泥包装系统升级改造。	301	减排二氧化硫约 37.88 吨/年, 减排氮氧化物约 115.77 吨/年, 减排颗粒物约 31.82 吨/年, 减少现场扬尘排放约 2.57 吨/年, 产生经济效益约 68.66 万元/年。	
128	内江市	威远县	四川省兴欣钒科技有限公司(原内江市川威特殊钢有限公司)	其他基础化学原料制造	省级	2021年10月	23	3	1. 配料工序新增除尘系统; 2. 废水处理工序脱氨系统升级改造; 3. 废水处理工序烟气净化改造。	1490	减少粉尘无组织排放量, 减少酸雾、碱雾排放, 回收废水中氨氮约 597.66 吨/年, 产生经济效益 133.56 万元/年。	
129	乐山市	市中区	乐山新达佳纸业有限公司	造纸	省级	2021年12月	21	3	1. 电磁加热替代燃煤锅炉; 2. 全厂雨污分流系统改造; 3. 废水处理站升级改造。	75.8	减废水约 4056 立方米/年, 减排二氧化硫约 17.17 吨/年, 减排氮氧化物约 15.02 吨/年, 减排烟尘约 7.36 吨/年, 减少锅炉灰渣、粉煤灰产生约 1530 吨/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
130	乐山市	五通桥区	乐山巨星农牧股份有限公司(原四川振静股份有限公司)	皮革鞣制加工	省级	2021年12月	18	5	1. 燃煤锅炉煤改气工程; 2. 引进进口塑料转鼓; 3. 引进水场进口自动化生产线; 4. 水场转鼓更新; 5. 环保设施升级。	9960.8	减排二氧化硫约 73.8 吨/年, 减排氮氧化物约 43.3 吨/年, 减排颗粒物约 8.32 吨/年, 减排废水约 5.37 万吨/年, 减排化学需氧量约 33 吨/年, 减排氨氮约 4.877 吨/年, 减排总磷约 0.069 吨/年, 产生经济效益约 443.56 万元/年。	
131	乐山市	五通桥区	润和催化剂股份有限公司(原四川润和催化新材料股份有限公司)	基础化学原料制造	省级	2021年12月	18	4	1. 分子筛车间及催化剂合成车间交换、焙烧工艺升级改造; 2. 余热回收; 3. 低氮燃烧改造; 4. 投料平台粉尘治理。	138.5	减排氮氧化物排放约 1.03 吨/年, 减排粉尘约 4.75 吨/年, 节约用电约 285 万度/年, 节约天然气约 55 万立方米/年, 产生经济效益约 334.5 万元/年。	
132	乐山市	五通桥区	四川省乐山市福华通达农药科技有限公司双氧水车间(原乐山市福禧双氧水有限责任公司)	其他基础化学原料制造	省级	2021年12月	15	3	1. 氧化工序尾气回收、利用改造; 2. 新建氧化尾气涡轮制冷发电; 3. 新建隔音墙。	421.8	减排挥发性有机物约 12.61 吨/年; 节约用电约 127.76 万度/年, 产生经济效益约 63.88 万元/年。	



序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
133	乐山市	五通桥区	四川永祥新材料有限公司	水泥制造	市级	2021年12月	20	3	1. 水泥密系统超低排放改造; 2. 熟料库收尘系统升级改造; 3. 水泥包装系统无组织粉尘治理改造。	128	减排颗粒物约 21 吨/年, 减排氮氧化物约 45 吨/年。	
134	乐山市	沙湾区	四川钢联科技有限公司	钢压延加工	省级	2021年12月	24	2	1. 退火炉尾气收热换热器改造; 2. 退火烟气无组织排放改为有组织排放。	15	节约天然气约 25000 立方米/年, 实现退火炉烟气从无组织变为有组织排放。	
135	乐山市	峨眉山市	四川金顶顺采矿业有限公司	石灰和石膏制造	市级	2021年12月	18	3	1. 活性氧化钙生产线炉窑除尘系统升级改造; 2. 活性氧化钙生产线原料皮带长廊及成品仓半封闭改造; 3. 原料、燃料堆场封闭改造。	165	减排颗粒物约 19 吨/年。	
136	乐山市	峨眉山市	四川峨眉山龙马木业有限公司	木质家具制造	市级	2021年12月	18	4	1. 2020 年底前提升环保型涂料使用占比至 60%; 2. 2020 年底前提升水性胶粘剂使用占比至 100%; 3. 危废暂存场所规范化改造; 4. 打磨工序增加防风帘。	37.5	减排挥发性有机物约 2.29 吨/年, 减少打磨粉尘无组织排放, 降低环境风险。	
137	乐山市	犍为县	四川川南减震器集团有限公司	摩托车零部件制造	省级	2021年12月	19	2	1. 增设废水在线检测仪; 2. 有机废气治理工艺更新。	246.7	减排挥发性有机物约 1.24 吨/年, 减少废活性炭产生约 42 吨/年, 实现含铬废水、含镍废水重金属在线监测, 确保达标排放, 产生经济效益约 7.6 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
138	乐山市	峨边彝族自治县	四川明达集团峨边合金有限责任公司	铁合金冶炼	省级	2021年12月	21	5	1. 增设烟气在线监测设施; 2. 雨污分流及初期雨水收集改造; 3. 精整车间及厂区道路地面硬化; 4. 增设炉渣暂存转运库; 5. 危险废物暂存间规范化改造。	435	减少粉尘排放,减少受污染的初期雨水排放,降低环境风险。	
139	乐山市	峨边彝族自治县	四川省峨边运兴电冶有限责任公司	铁合金冶炼	省级	2021年12月	20	4	1. 原料配料上料区域封闭改造及增设降尘喷淋设施; 2. 精整区域地面硬化改造及增设降尘喷淋设施; 3. 厂区雨污分流改造; 4. 危险废物暂存间规范化改造。	209	减排无组织粉尘约93.84吨/年,减少受污染的初期雨水排放,降低环境风险。	
140	南充市	经开区	南充联成化学工业有限公司	有机化学原料制造	省级	2021年10月	17	3	1. 增塑剂装置有机废气洗气塔升级改造; 2. 循环水排污水及废水处理站中水回用改造; 3. 增设废水处理站臭气治理设施。	460	减排挥发性有机物,减排废水约18900立方米/年。	
141	南充市	经开区	中航工业南充可再生能源有限公司	生活垃圾焚烧发电	省级	2021年10月	13	2	1. 循环冷却水泵变频节电改造(替代实施); 2. 锅炉定排水、射水箱溢流水回收。	27.5	节约用电约11.68万度/年,节约用水约9.93万立方米/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
142	南充市	高坪区	四川嘉瑞源实业有限公司	人造板制造	省级	2021年10月	10	2	1. 热压车间钢带更新; 2. 制胶车间废气处理设施升级改造。	866	减排挥发性有机物(甲醛),减少危险废物(废活性炭)产生4.5吨/年,产生经济效益约282万元/年。	
143	南充市	高坪区	南充市嘉东城市生活污水处理有限公司	污水处理及其再生利用	市级	2021年10月	15	1	1. 一期工程提标改造。	353.95	出水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB19819-2002)一级A标。	
144	南充市	阆中市	阆中市名城生活垃圾处理有限公司	环境卫生管理	省级	2021年10月	18	1	1. 填埋场雨污分流系统优化改造。	83	减少渗滤液产生约9036立方米/年,减排化学需氧量约0.2吨/年,节约渗滤液处理成本约18万元/年。	
145	南充市	南部县	南部县国润排水有限公司	污水处理及其再生利用	省级	2021年10月	8	3	1. 曝气方式升级改造; 2. 污泥脱水系统升级改造; 3. 新增纤维滤池。	1051	减排化学需氧量约81.69吨/年,减排氨氮约1.48吨/年,减排总磷约0.46吨/年,减少污泥产生约540.96吨/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
146	宜宾市	翠屏区	四川省宜宾普拉斯包装材料有限公司	塑料包装箱及容器制造	市级	2021年12月	11	6	1. 有机废气处理设施升级改造; 2. 采用全电动、油电混合注塑机替换全液压注塑机; 3. 包材事业部供料系统改造; 4. 包材事业部全自动烫印机改造; 5. 危废暂存间规范化改造; 6. 镀膜生产线除油喷淋系统改造。	3060	减排挥发性有机物约1.4吨/年,节约用电约484.44万度/年,降低环境风险,产生直接经济效益约406万元/年。	
147	宜宾市	翠屏区	四川宜宾岷江机械制造有限公司	金属结构制造	市级	2021年12月	12	2	1. 新增1台数控激光切割机替代两台普通锯床; 2. 焊接工序新增2台移动式焊接烟尘净化装置。	230	减排焊接烟尘8.5千克/年,减少一般固废(废钢材和次品)产生10吨/年,提高生产效率。	
148	宜宾市	高县	宜宾普什联动科技有限公司	黑色金属铸造	市级	2021年12月	19	2	1. 铸造车间封闭改造; 2. 浇注工序废气处理系统改造。	52	减排颗粒物约1.3吨/年,减排挥发性有机物约0.08吨/年。	
149	宜宾市	高县	宜宾市天顺建材集团股份有限公司	水泥制造	市级	2021年12月	17	3	1. 填加助磨剂; 2. 原料堆场改造; 3. 新增粗选粉机。	640	减排颗粒物约1.96吨/年,节约用电约221万度/年,减少熟料用量,产生经济效益约312万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
150	宜宾市	筠连县	四川省川南煤业有限责任公司鲁班山北矿	烟煤和无烟煤开采洗选	省级	2021年12月	8	6	1. 矿车运煤升级为皮带运煤; 2. 堆煤场降尘装置升级改造; 3. 掘进设备由半自动化升级为自动化; 4. 引进矿井三维可视化系统; 5. 生产废水处理站升级改造; 6. 生活污水处理设施升级改造(替代实施)。	4100	减排颗粒物约98.84吨/年,减少回用水量约20.46万立方米/年,减排化学需氧量约4.96吨/年,减排氨氮约0.98吨/年。	
151	宜宾市	筠连县	筠连森泰页岩气有限公司	天然气生产和供应业	市级	2021年12月	16	2	1. 计量过滤增压单元技术改造; 2. 厂界噪声治理。	835	降低单位产品能耗,降低噪声,产生经济效益约931万元/年。	
152	宜宾市	屏山县	四川柯瑞马林业发展有限公司	人造板制造	省级	2021年12月	15	5	1. 新增四台自动化拼板机; 2. 原料、燃料堆场规范化改造; 3. 危废暂存间规范化改造; 4. 完善有机废气收集和处理设施; 5. 新增削片、筛选工序粉尘收集处理装置。	920	减排颗粒物约15.75吨/年,减排甲醛约0.331吨/年,减少废木片产生约5.93吨/年,产生经济效益约12.29万元/年。	
153	广安市	前锋区	四川艾瑞顺钢结构有限公司	金属结构制造	市级	2021年12月	24	3	1. 喷漆废气收集治理设施升级改造; 2. 增设8台焊烟净化装置; 3. 重点防渗区域规范化改造。	100.8	减排挥发性有机物约2.2吨/年,减排焊烟约0.45吨/年,降低环境风险。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
154	广安市	华蓥市	四川帕沃可矿物纤维制品有限公司	隔热和隔音材料制造	省级	2021年12月	30	3	1. 新增污水处理站; 2. 废料二次加工车间原料堆场防尘改造; 3. 全厂雨污分流改造。	133	减排废水约 2000 立方米/年, 减排化学需氧量约 0.476 吨/年, 减排氨氮约 0.013 吨/年, 降低粉尘的无组织排放, 降低环境风险。	
155	广安市	武胜县	四川武胜春瑞医药化工有限公司	化学药品原料药制造	省级	2021年12月	7	4	1. K199 生产车间有机废气治理优化; 2. 新增氨回收系统; 3. K199 生产车间精馏塔升级改造; 4. 生产车间冷凝器优化改造。	737.8	减排挥发性有机物约 40.59 吨/年, 减少液氨采购量约 15.12 吨/年, 节约用煤约 270 吨/年, 减排二氧化硫约 0.42 吨/年, 减排氮氧化物约 0.43 吨/年, 减排烟尘约 0.08 吨/年, 产生经济效益约 42.05 万元/年。	
156	广安市	邻水县	邻水红狮水泥有限公司	水泥制造	省级	2021年12月	19	4	1. 1#密电袋复合除尘器技改; 2. 2#密电袋复合除尘器技改; 3. 脱硝设施优化改造; 4. 危险废物暂存间规范化改造。	2589	减排颗粒物约 95.76 吨/年, 减排氮氧化物约 743.97 吨/年, 产生经济效益约 301.57 万元/年。	
157	广安市	邻水县	四川利万步森水泥有限公司	水泥制造	省级	2021年12月	20	3	1. 原料堆场“三防”规范化改造; 2. 水泥磨除尘系统优化改造; 3. 窑尾烟气减排改造。	1051	减排二氧化硫约 101.26 吨/年, 减排氮氧化物约 612.88 吨/年, 减排颗粒物约 40.73 吨/年, 产生经济效益约 234.65 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
158	广安市	岳池县	广安一新医药科技有限公司	化学药品原料药制造	省级	2021年12月	13	4	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 一车间 VOC 处理设施升级改造;</li> <li>2. 一车间脱氧-D-核糖生产工序脱水工艺改造;</li> <li>3. 淘汰燃气锅炉, 选用集中供汽;</li> <li>4. 危废暂存间规范化改造。</li> </ol>	207	减少危险废物产生约6吨/年, 减少挥发性有机物、二氧化硫、氮氧化物及颗粒物排放。	
159	广安市	岳池县	四川仁安药业有限责任公司	化学药品原料药制造	省级	2021年12月	16	3	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 供热方式由自有锅炉改为园区集中供热;</li> <li>2. 蒸汽冷凝水利用;</li> <li>3. 氨苄西林钠蒸馏母液回收利用。</li> </ol>	81	减排二氧化硫约 31.8 吨/年, 减排氮氧化物约 45.4 吨/年, 减排烟尘约 3.36 吨/年, 减排废水约 8100 立方米/年, 减少危险废物处置约 130 吨/年, 减少炉渣产生约 1800 吨/年, 节约用水约 5 万立方米/年, 产生经济效益约 276 万元/年。	
160	达州市	宣汉县	达州市宏盛电化有限公司	铁合金	省级	2021年10月	24	3	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 33000KVA 矿热炉炉体节能改造;</li> <li>2. 原辅料堆场及渣棚规范化改造;</li> <li>3. 全厂雨污分流改造。</li> </ol>	388	降低厂区内环境风险, 节约电约 156 万度/年, 产生经济效益约 166 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
161	达州市	大竹县	达州海螺水泥有限责任公司	水泥制造	省级	2021年10月	24	3	1. 窑头、窑尾烟气电除尘改高效袋除尘; 2. 脱硝系统升级改造; 3. 袋装水泥发运工序装车机粉尘收集处理设施改造。	4640	减排氮氧化物约619.78吨/年, 减排颗粒物约91.83吨/年, 减少现场扬尘排放约2.57吨/年, 产生经济效益约636.21万元/年。	
162	达州市	大竹县	达州利森水泥有限公司	水泥制造	省级	2021年10月	24	6	1. 原料堆场规范密闭化改造; 2. 窑头电除尘、窑尾布袋除尘升级改造; 3. 窑尾脱硫脱硝系统升级改造; 4. 危废暂存间规范化改造; 5. 生料立磨、篦冷机噪声治理; 6. 全厂雨污分流改造。	940	减排二氧化硫约33.66吨/年, 减排氮氧化物约417.2吨/年, 减排颗粒物约27.73吨/年, 产生经济效益约190.6万元/年。	
163	雅安市	雨城区	雅安巴南特种合金有限公司	铁合金	省级	2021年10月	13	4	1. 原料堆场规范化改造; 2. 出铁区域设除尘装置(部分替代实施); 3. 全厂雨污分流改造; 4. 循环水系统改造。	16	减排颗粒物约12吨/年, 提高水资源利用率, 产生经济效益约2.15万元/年。	
164	雅安市	名山区	四川永晟化工有限公司	无机酸制造	省级	2021年10月	11	6	1. 淘汰高耗能落后机电设备; 2. 储酸罐区规范化改造; 3. 硫铁矿、炉渣堆场规范化改造; 4. 炉气除尘系统优化改造; 5. 尾气烟气净化改造; 6. 雨污分流改造。	151	减排二氧化硫约11.26吨/年, 减排颗粒物约2.97吨/年, 降低环境风险, 产生经济效益约33.8万元/年。	



序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
165	雅安市	荣经县	四川荣经一名特种合金有限公司	铁合金	省级	2021年10月	22	2	1. 增设炉前烟尘收集、处理系统; 2. 雨污分流及初期雨水收集改造。	172	可减少颗粒物无组织排放约 7.54 吨/年, 降低企业环境风险。	
166	雅安市	荣经县	荣经豫川铁合金有限责任公司	铁合金	省级	2021年10月	21	3	1. 炉渣有价元素回收利用; 2. 精炼炉布袋除尘设施升级改造; 3. 雨污分流改造及新增一座初期雨水收集池。	64	减少颗粒物无组织排放约 2.03 吨/年, 降低企业环境风险, 回收铬铁渣约 312 吨/年并减少废渣处置量, 产生经济效益约 157 万元/年。	
167	眉山市	东坡区	眉山市博眉启明星铝业有限公司	铝冶炼	省级	2021年10月	30	4	1. 电解铝大修渣无害化资源综合利用; 2. 钢爪熔焊(全截面窄缝)焊接改造; 3. 电解烟气超低排放技术改造; 4. 10 台套电解槽节能改造。	4117	减排二氧化硫约 765.54 吨/年, 减少危险废物处置约 3048 吨/年, 产生经济效益约 300 万元/年。	
168	眉山市	东坡区	四川启明星铝业有限公司	铝冶炼	省级	2021年10月	25	5	1. 烟气余热回收利用干化污泥; 2. 钢爪熔焊(全截面窄缝)焊接改造; 3. 智能打壳下料系统升级改造; 4. 电解、焙烧烟气超低排放技术改造; 5. 50 台套电解槽节能改造。	13662	可减排二氧化硫约 1182 吨/年, 产生经济效益约 3885 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
169	眉山市	仁寿县	仁寿县汪洋建宝水泥有限公司	水泥制造	省级	2021年10月	24	3	1. 新建原料堆棚; 2. 生产系统增加49台消音器; 3. 炉窑烟气超低排放改造。	2200	减排二氧化硫约29.17吨/年, 减排氮氧化物约312.78吨/年, 减排颗粒物约2.05吨/年, 减少现场扬尘排放约2.57吨/年, 产生经济效益约178万元/年。	
170	眉山市	仁寿县	四川仁寿铁马焦化有限公司	炼焦	省级	2021年10月	20	7	1. DCS控制系统改造; 2. 初期雨水池及管网改造; 3. 焦炉烟气脱硫和余热回收; 4. 生产废水深度处理; 5. 化产区域VOCs综合治理; 6. 熄焦塔、晾焦台的散气收集治理; 7. 出焦装煤系统车载除尘。	4096	减排二氧化硫约17.3吨/年, 减排颗粒物约10.32吨/年, 减少有机废气排放, 降低环境风险, 减少新鲜水耗量约20625立方米/年, 节约蒸汽量约52560吨/年, 产生经济效益约560万元/年。	
171	眉山市	仁寿县	四川金杯化工有限公司	氮肥制造	市级	2021年10月	20	2	1. 氨回收工艺改造; 2. 氨系统余热收集利用。	100	节水约7300立方米/年, 降低能耗约2970吨标准煤/年, 回收增加氨约270吨/年, 产生经济效益约67.5万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
172	阿坝州	汶川县	四川国理锂材料有限公司(原阿坝中晟锂业有限公司)	无机盐制造	市级	2021年11月	14	4	1. 浸出压滤工艺提升改造; 2. 碱化除钙压滤机升级改造; 3. 粗品蒸发工艺升级改造; 4. 燃煤锅炉改为电锅炉。	1180	减排二氧化硫约 5.28 吨/年, 减排氮氧化物约 4.61 吨/年, 减排颗粒物约 4.61 吨/年, 减少煤渣产生约 2850 吨/年, 节约新鲜水用量约 1204 立方米/年, 降低能耗约 3423 吨标准煤/年, 产生经济效益约 1290 万元/年。	
173	阿坝州	汶川县	汶川顺发电熔冶炼有限公司	铁合金冶炼	市级	2021年11月	13	4	1. 3#炉电炉节能升级改造; 2. 3#炉除尘系统升级改造; 3. 冷却水循环系统升级改造; 4. 全厂雨污分流规范化改造。	693	减排烟尘约 25.5 吨/年, 减排废水约 5220 立方米/年, 降低电耗约 142 万度/年, 提高铬元素回收率约 4%, 产生经济效益约 400 万元/年。	
174	阿坝州	汶川县	汶川县三力铁合金有限责任公司	铁合金冶炼	市级	2021年11月	14	4	1. 兰碳替代焦炭; 2. 1#、2#炉烟气收集处理系统升级改造; 3. 冷却水循环系统升级改造; 4. 全厂雨污分流规范化改造。	315	减排烟尘约 12.1 吨/年, 减排二氧化硫约 10.5 吨/年, 节约新鲜水约 6000 立方米/年, 产生经济效益约 120 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
175	阿坝州	理县	四川长化宏光盐化工有限公司	无机盐制造	市级	2021年11月	17	3	1. 新增盐泥高效压滤机1台; 2. 淘汰高耗能落后机电设备38台; 3. 危废暂存间规范化改造。	50	减少盐泥产生约134吨/年, 节约电耗约14.1万度/年, 产生经济效益约67万元/年。	
176	阿坝州	茂县	四川希望水电开发有限公司(盐化事业部)	无机盐制造	市级	2021年11月	14	3	1. 完善水循环系统, 提高水循环利用率; 2. 电解工段氢气回收利用; 3. 盐泥压滤工段、盐泥暂存点等涉重区域防腐防渗改造。	2708	节约新鲜水用量约46.7万立方米/年, 回收利用氢气约2590万立方米/年, 产生经济效益约1390万元/年。	
177	阿坝州	松潘县	四川岷江电解锰厂	锰冶炼	市级	2021年12月	25	8	1. 淘汰木质电解槽, 更换为环保节能型电解槽; 2. 制液车间、电解车间、产品后处理工段防渗、防腐改造; 3. 龙达沟渣场封场; 4. 淘汰箱式压滤机, 更换为隔膜压滤机; 5. 建设规范的废渣中转场; 6. 用高效负压除尘雷磨机替换低效正压除尘雷磨机; 7. 危险品储存区规范化改造; 8. 建设制液车间硫酸雾收集处理系统。	1773	减排硫酸雾约4.85吨/年, 减排粉尘约7.28吨/年, 节约用电约800万度/年, 节约新鲜水用量约1万立方米/年, 回收金属锰约192吨/年, 产生经济效益约816万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
178	阿坝州	九寨沟县	四川九寨沟马脑壳金矿开发有限责任公司	金冶炼	市级	2021年12月	30	5	1. 完善堆浸场排洪设施; 2. 堆浸场输送管道改造; 3. 增设破碎设施, 消除100mm以上过大矿块; 4. 新建拦渣坝, 降低泥石流事故风险; 5. 冶炼酸雾净化系统改造。	760	减少酸雾排放, 降低环境风险, 提高金回收率, 产生经济效益约40万元/年。	
179	阿坝州	小金县	四川凌冶矿业有限公司小金落河铜金矿	金矿采选	市级	2021年12月	14	4	1. 原矿场和破碎工段防风、防雨、防渗改造; 2. 改两段开路破碎为两段闭路破碎, 降低入磨粒度至15mm; 3. 增设尾矿堆场及排洪沟, 尾矿废水循环利用; 4. 车间地坪和废水处理池进行防渗漏处理。	45	降低环境风险。	选矿厂永久关闭, 涉及选矿厂的方案未实施。
180	甘孜州	九龙县	四川里伍铜业股份有限公司里伍铜矿	常用有色金属矿采选	省级	2021年10月	19	3	1. 尾矿输送泵站改造; 2. 建设尾矿库废水处理工程; 3. 优化浮选工艺提高锌回收率。	510	减排化学需氧量约0.27吨/年, 节电13.2约万度/年, 减少尾矿产生约246吨/年, 降低环境风险, 产生经济效益约240万元/年。	
181	凉山州	会东县	四川会东大梁矿业有限公司	铅锌矿采选	市级	2021年12月	23	4	1. 充填系统降本工艺改造; 2. 铅精矿采用板框压滤机压滤; 3. 电力侧需求平台建设; 4. 尾矿库废水回收管道系统改造。	2017	降低贫化损失指标, 减少废石堆存, 提高水循环利用, 节约新鲜水约25万立方米/年, 节约用电约160万度/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
182	凉山州	雷波县	施可丰四川雷波化工有限公司	磷肥制造	市级	2021年12月	14	6	1. 稳定生产区生产污水零排放; 2. 硫磺制酸升温工艺改造; 3. 循环水泵改造; 4. 更换发电汽轮机选型; 5. 磷石膏综合利用; 6. 磷石膏渣场雨污分流。	57556	确保生产区生产污水零排放, 节约用煤约2461吨/年, 综合利用磷石膏约70万吨/年, 规范化磷石膏堆场, 降低环境风险, 产生经济效益约1096万元/年。	
183	凉山州	甘洛县	甘洛县铁厂	铅锌矿采选	省级	2021年12月	16	4	1. 浮选机升级改造; 2. 尾矿新增脱水设施; 3. 原料和产品堆场规范化改造; 4. 全厂雨污分流改造。	272	提高浮选效率, 降低环境风险, 产生经济效益20万元/年。	
184	凉山州	甘洛县	四川省甘洛县外贸浮选厂	铅锌矿采选	省级	2021年12月	17	3	1. 球磨机升级改造; 2. 原料和产品堆场规范化改造; 3. 全厂雨污分流改造。	162	节约用电约10万度/年, 降低环境风险。	

## 附件 3

## 四川省 2021 年度通过自愿性清洁生产审核评估的 企业名单及中/高费方案

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
1	成都市	龙泉驿区	成都康华生物制品股份有限公司	基因工程药物和疫苗制造	无/低费方案: 21 项 中/高费方案: 2 项	1. 锅炉房备用的 2t/h 燃气锅炉更换为 4t/h 低氮锅炉; 2. 工艺制水站设备升级改造。	
2	成都市	龙泉驿区	一汽-大众汽车有限公司成都分公司	汽柴油车整车制造	无/低费方案: 23 项 中/高费方案: 3 项	1. 车间新增废气余热回收利用系统; 2. 车间灌蜡线燃气锅炉超低氮燃烧改造; 3. 车间新增废气焚烧处理系统。	
3	成都市	青白江区	成都青冶正星金属制品有限公司	金属结构制造	无/低费方案: 10 项 中/高费方案: 2 项	1. 锌锅密闭及升级改造; 2. 货场规范化改造。	
4	成都市	彭州市	中国石油四川石化有限责任公司	原油加工及石油制品制造	无/低费方案: 22 项 中/高费方案: 5 项	1. 仓储运输部内浮顶储罐优化改造; 2. 柴油加氢装置联合含油污水池异味收集治理; 3. 顺丁橡胶装置后处理操作间噪声治理; 4. 污水处理场 VOCs 收集处理系统优化改造; 5. 催化裂化装置烟脱补水改造。	
5	成都市	邛崃市	立邦涂料(四川)有限公司	涂料制造	无/低费方案: 15 项 中/高费方案: 2 项	1. 新增纯水制备系统浓水回用装置一套; 2. 新增投料系统除尘回用装置一套。	
6	攀枝花市	西区	攀枝花浚璋工贸有限公司	水泥制品制造	无/低费方案: 17 项 中/高费方案: 2 项	1. 新增砂石分离设备; 2. 输送系统和搅拌系统全封闭改造。	
7	达州市	宣汉县	中国石油化工股份有限公司中原油田普光分公司	天然气净化	无/低费方案: 58 项 中/高费方案: 4 项	1. 天然气净化厂循环水排污除磷; 2. 液硫储罐废气治理; 3. 净化厂储运系统凝结水乏气回收技术改造; 4. 液硫池废气治理。	

## 四川省 2021 年度通过自愿性清洁生产审核验收的企业名单及实施情况

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
1	成都市	龙泉驿区	一汽-大众汽车有限公司成都分公司	汽柴油车整车制造	市级	2021年11月	23	3	1. 涂装车间新增废气余热回收利用系统; 2. 涂装车间灌蜡线燃气锅炉超低氮燃烧改造; 3. 涂装车间新增废气焚烧处理系统。	3916	减排氮氧化物约 0.46 吨/年, 减排挥发性有机物约 7.79 吨/年, 产生经济效益约 549 万元/年。	
2	成都市	双流区	通威太阳能(成都)有限公司	其他电池制造	市级	2021年10月	13	2	1. 新增氮气制备系统; 2. 制纯水系统浓水及超滤反洗水综合回收利用。	2700	节约用水约 21.7 万立方米/年, 产生经济效益 1612.6 万元/年。	
3	成都市	郫都区	成都新格有色金属有限公司	铝冶炼	市级	2021年2月	17	2	1. 增设固废综合回收利用设施; 2. 空压机房噪声治理。	44.5	产生经济效益约 320 万元/年。	
4	成都市	彭州市	中国石油四川石化有限责任公司	原油加工及石油制品制造	市级	2021年11月	26	6	1. 常减压装置电脱盐废水预处理除油设备改造; 2. 丁辛醇装置异味综合治理; 3. 危废暂存库无组织气体收集处理系统升级改造; 4. 硫磺回收装置异常工况尾气达标排放改造; 5. 硫磺回收装置酸性水废气治理; 6. 乙烯装置汽油加氢脱庚烷工艺优化。	3336	减排挥发性有机物约 25.86 吨/年, 减少臭气排放, 产生经济效益约 720 万元/年。	



序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
5	攀枝花市	西区	攀枝花浚珥工贸有限公司	水泥制品制造	市级	2021年6月	17	2	1. 新增砂石分离设备; 2. 输送系统和搅拌系统全封闭改造。	200	减排颗粒物约 0.34 吨/年, 减少固废产生约 1980 吨/年, 产生经济效益 12.9 万元/年。	
6	雅安市	雨城区	华润三九(雅安)药业有限公司	中成药制造	市级	2021年12月	13	4	1. 新增污水处理站恶臭收集处理设施; 2. 药渣暂存场所规范化改造; 3. 危废暂存场所规范化改造; 4. 新增切药粉尘收集处理设施。	180	减排无组织氨约 0.26 吨/年, 减排硫化氢约 13.8 千克/年, 减排粉尘约 0.46 吨/年。	
7	凉山州	西昌市	雪花啤酒(凉山)有限公司(原华润雪花啤酒(四川)有限责任公司西昌分公司)	啤酒制造	市级	2021年11月	21	2	1. 降低总煤耗项目; 2. 玻璃管理改进项目配套卸瓶垛机项目。	360	减排废水约 10.5 万立方米/年, 减排化学需氧量约 10.22 吨/年, 减排氨氮约 1.77 吨/年, 减排悬浮物约 7 吨/年, 减少蒸汽消耗量约 2269 吨/年, 产生经济效益约 78 万元/年。	
8	凉山州	甘洛县	甘洛县尔呷地吉铅锌矿业有限公司	铅锌矿采选	市级	2021年11月	19	3	1. 破碎系统优化改造; 2. 浮选车间增设自动加药系统; 3. 原料堆场规范化改造。	46.42	减少尾矿产生约 500 吨/年, 降低环境风险, 节约用电约 30 万度/年, 精矿产品增产约 500 吨/年, 产生经济效益约 864 万元/年。	

**信息公开选项：依申请公开**

抄送：生态环境部办公厅，省发展改革委办公室，经济和信息化厅办公室，中国人民银行成都分行办公室，四川银监局办公室，四川证监局办公室，四川电监办，四川省环科院。